

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

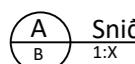
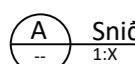
Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermal stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávallt ganga skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal alrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfellið suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmálum viðurkenndu suðustaðals.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarsstogbol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkningar:

- ← Endi á ókrókbeygðu járni.
- Ján í neðri brún plötum.
- Ján í efri brún plötum.
- K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
- Á járnateiknini fyrir plötum þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.
- K10 c/c 200 # 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
-  Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X
-  Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X
-  Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

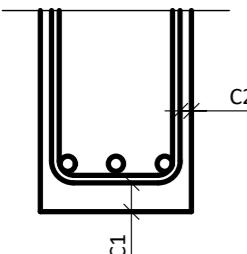
Þvermál stangar	Beygjupþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beygjupþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

Steypuhula

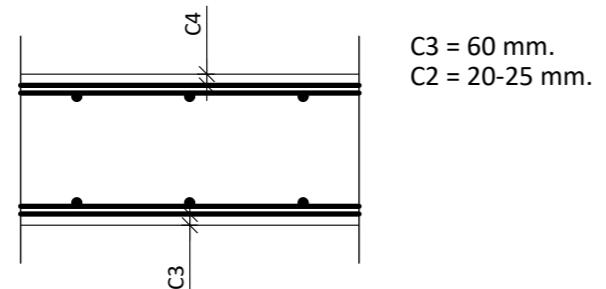
Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



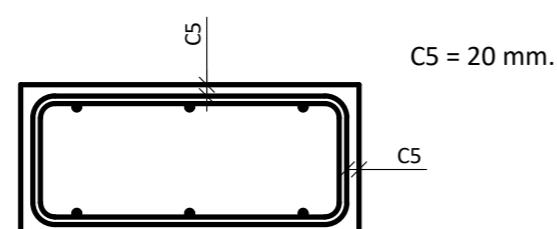
C1 = 60 mm.
C2 = 40 mm.

Botnplata á fyllingu.



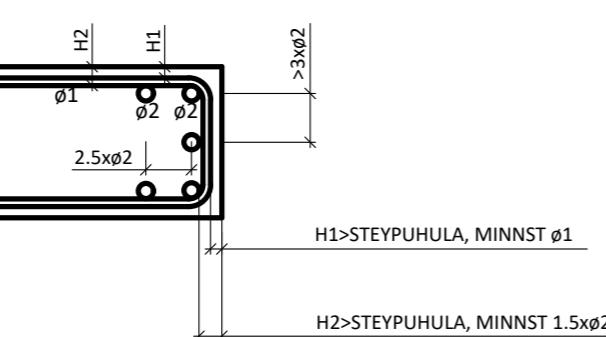
C3 = 60 mm.
C2 = 20-25 mm.

Innveggir, plötur og bitar.



C5 = 20 mm.

Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarsfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarsfjarlægðina.

Skeytilengd bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x Ø, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilengd
0 = 8	400
0 = 10	500
0 = 12	600
0 = 16	800
0 = 20	1000
0 = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x Ø ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

Skeytilengd rafsoðinna bindineta

Þvermál stanga 5-6 mm
Skeytilengd burðarjárnar
Skeytilengd þverjárnar

Þvermál stanga 7-8 mm
Skeytilengd burðarjárnar
Skeytilengd þverjárnar

Í mótom skal bindistáli vera haldið í réttum fjarlægð frá mótom með fjarlæggarklossum. Járn í plötum skal vera haldið með þar til gerðum stólum. Minsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

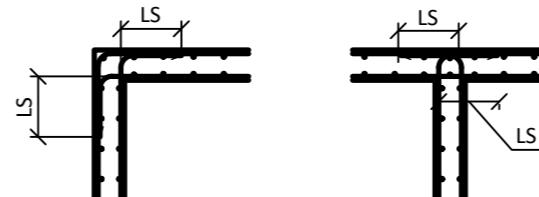
Þvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltappa.

Fjarlæggarklossar fyrir bendistál

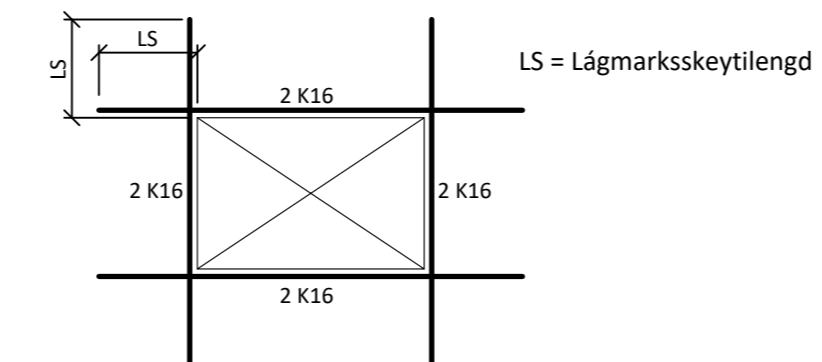
Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrliði ÍST EN ISO 5817:2014. Suðumenn skulu hafa gild réttindi og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuaðferða sem áfórmáð er að nota.

Frágangur járna í beygjum



Viðbótajárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótajárn. En göt sem eru stærri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. ÍST EN 13670:2009. Svignun eða hreyfing móta undan steypubunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótaupplátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

Nákvæmniskröfur við mótaupplátt:

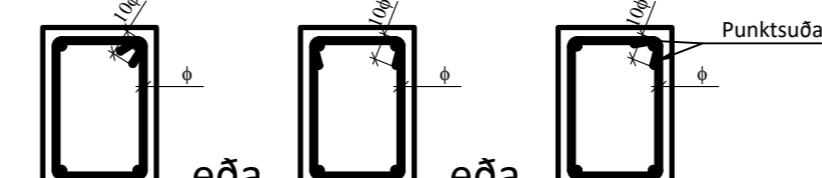
Þversnið, þykkt	+/- 5%
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypir hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypir hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgengi veggja á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttum flatarar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steyptan flöt má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkad skv. ÍST EN 14081-2:2018, C24 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmiðaðar festingar utanhussskulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfírar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrýstifúavárið timbruð skal nota B-vörn (olíuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltappa.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. ÍST EN 10025:2019 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnað með ryðvarargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem soðnir eru saman.

Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrliði ÍST EN ISO 5817:2014. Suðumenn skulu hafa gild réttindi og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuaðferða sem áfórmáð er að nota.

Steinsteypa

Olli Steypa er skv EC2

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0,55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m³ og lágmarsloftmagn 5% fyrir steinasterð 16 mm.

Sigmálflokkur steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendi:

Magn og gæði fylliefna, sements og lofts ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendi af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

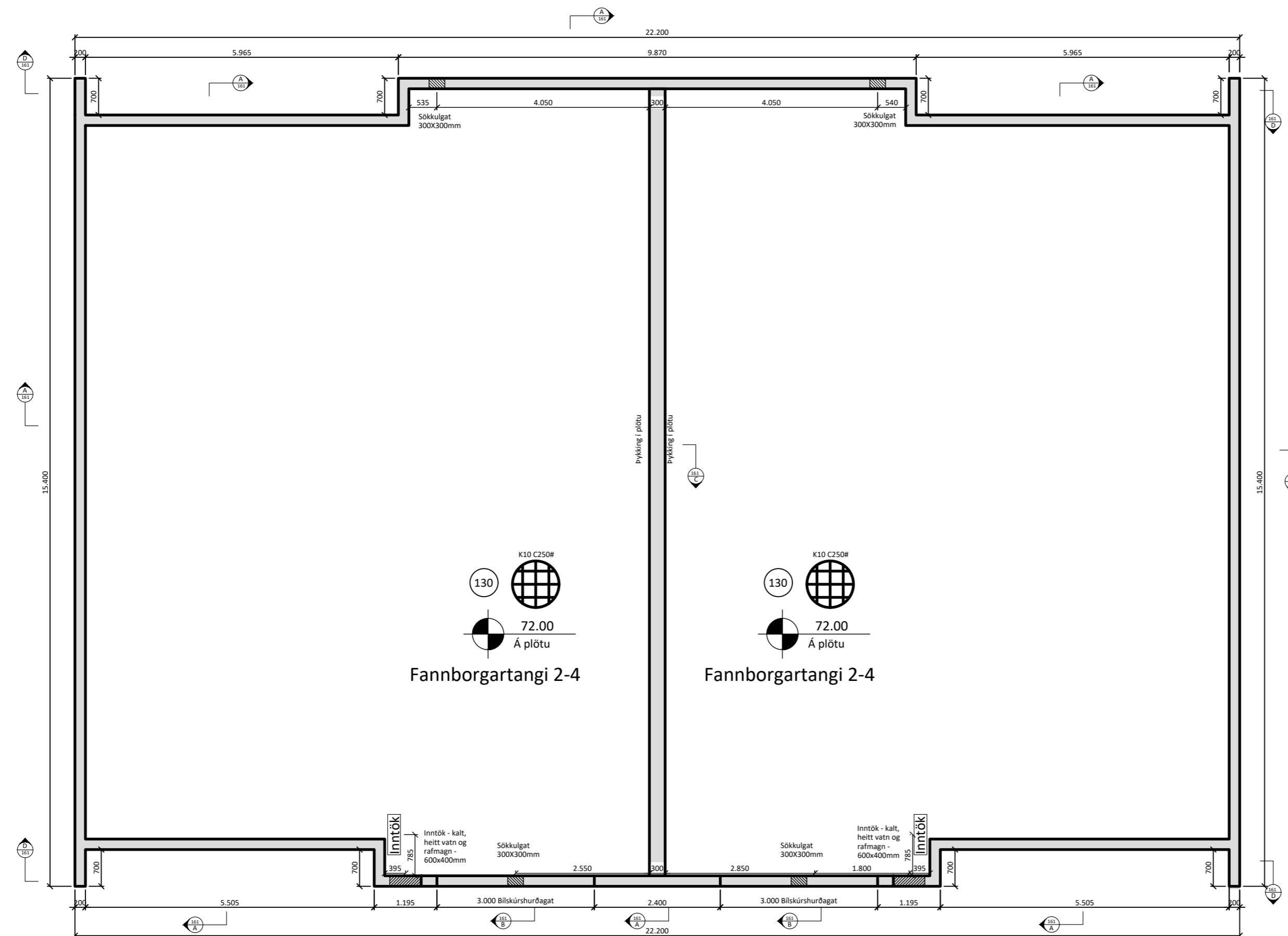
Stinnleikaprófun skal mæla fyrir blöndun þjálniefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu) Brotstyrkur mældur til samræmis við ÍST EN 13670:2009

Niðurlögn, aðhlún:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulöginn myndi eina einsleitna og sambjóppað heild. Fallhæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþornun, ofkælingu og rigningu með yfirbreiðslu og/eða einangrun. Mót skal að jafnaði ekki rífa af veggjum fyrir en eftir 3 daga

Steypuvinnu í kulda:

Niðurlögd steypa



Almennt:

Öll mál skulu staðfest skv. aðalteikningum.
Ef eithvert misrämi er skulu aðalteikningar vera ráðandi, þó ber að láta hönnuði vita af misrämi.

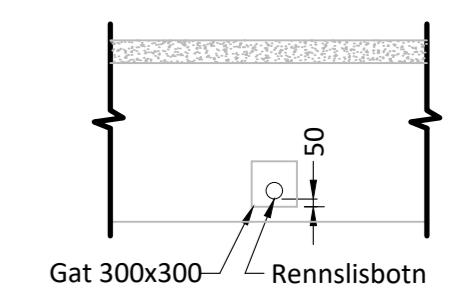
Skýringar - Steinsteypa og bendistál

Styrkleikaflokkar efnis:

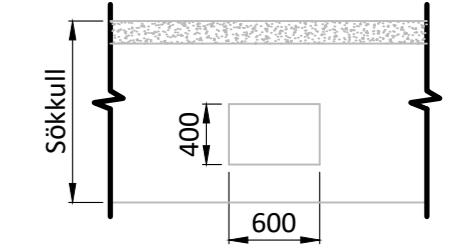
Steypa: C25/30-22-S3-2b
Bendistál: B500C

Í stað K10 c/c 250 grindar í sökkul er heimilt að nota 6 mm net með 150 mm möskvum. Einnig er heimilt að nota 6 mm net með 150 mm möskvum í stað K10 c/c 250 grindar í plötum.

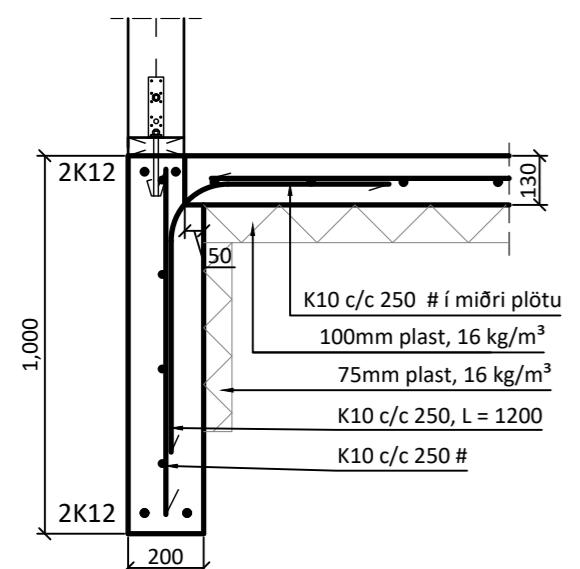
Skýringamynd af sökkulgötum



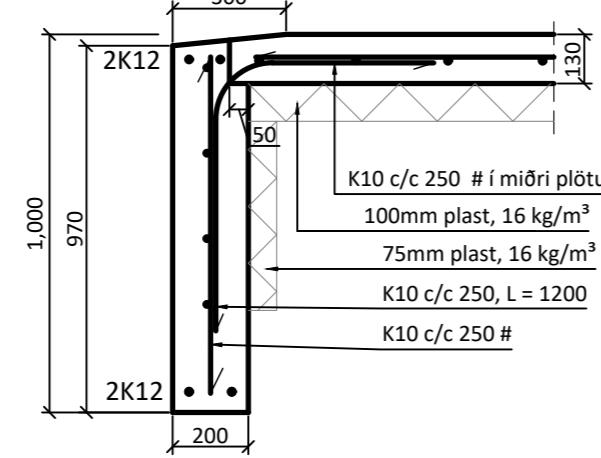
Skýringamynd af inntaksgati



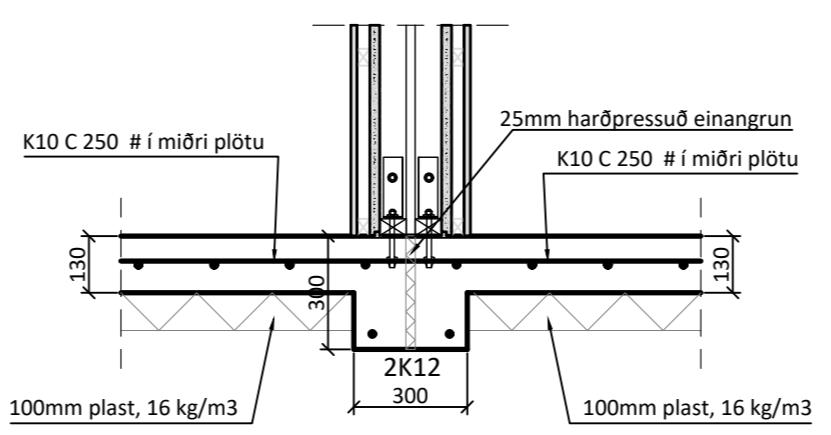
A SNIÐ
161-163 1:20



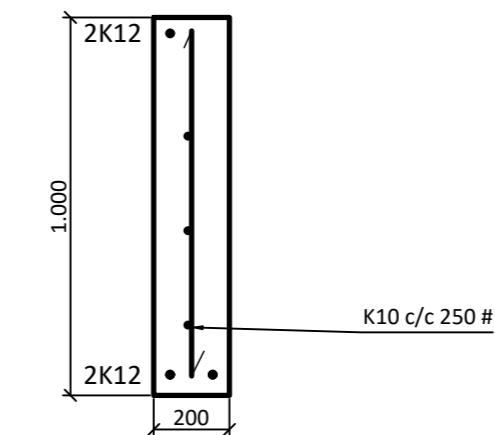
B SNIÐ
161-163 1:20



C SNIÐ
161-164 1:20



D SNIÐ
161-163 1:20



Öll mál eru í millimetrum, nema annað sé tekið fram.

Nr. Breyting Dags. Samþ.

VERKHÉITI: Fannborgartangi 2-4
845 Flúðir
TEIKNINÚMUR: 161

ÚTGÁFA: B1

VERKLUTI: Burðarvirki (YFIRLIT)
Grunnmynd sökkla og deili
Teiknað: Leifur Órn Leifsson kt. 150982-4139
Hönnuður: Leifur Órn Leifsson kt. 150982-4139

Blaðstærð: A-2
Dagsetning: 02.05.24

Yfirlarið af hönnunstjóri: Bént Larsen kt. 141177-3469
Samþykkt: Bént Larsen
Frumútgáfa: 02.05.24

MKV: 1:75
VERKNR: 23-047

LARSEN HÖNNUN OG RÄDGJÖF Bent Larsen Fróðason
Byggingarfræðingur B.Sc
Sími 844-7699
tölvupostur: bent@larsenhr.is

