

BENT STEINSTEYPA, ýmis atriði, skýringar, athugasemdir og leiðbeiningar

2. BENDISTÁL.

2.1 Skilgreiningar og tákna

Stáltegund er kambstál K500 sem hafi lágmarks flotstyrk 500 MPa, auðkennt K10, K12, K16, K20 og K25 á teikningum.

Bendistál er táknað á eftirfarandi hátt:
Slétt stál; merkt R8, R10 o.s.fr.
Kambstál; merkt K8, K10, K12 o.s.fr.
Tölurnar tákna þvermál járna í mm.
Allt kambstál sem á að beygja skal vera suðuhæft og er því ekki sérmerkt.

Táknað enda á ókrókbeygðu stáli.

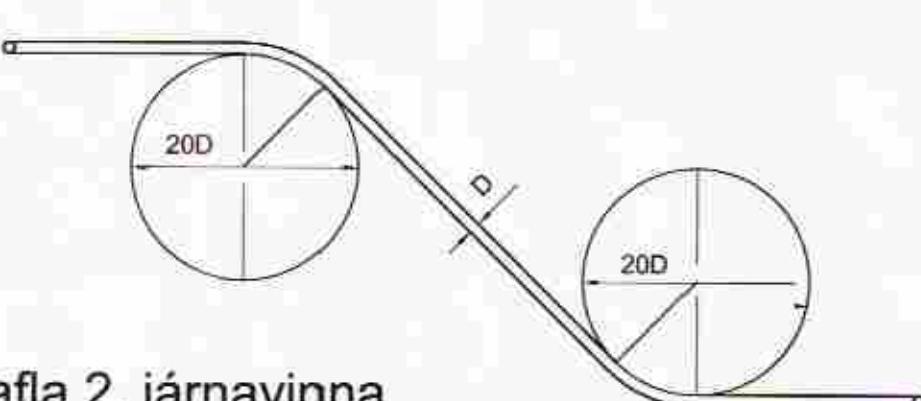
Táknað enda á krókbeygðu stáli.

Á teikningum tákna:

- Járn í brún fjær sniði.
- Járn í brún nær sniði.
- Að K10 járn leggist með 320 mm millibili yfir það svæði sem pílustrikið spannar.
- Járn í sömu átt og pílan liggja næst yfirborði plötu.
- Steypuskil. Setja skal skerlásá í steypuskil þar sem það er tekið fram á teikningum.

Skeytilengd járna skal vera samkvæmt töflu 2, nema annað sé sýnt á teikningum, og skeytist ekki meira en annað hvert járn í hverju sniði, nema annað sé sýnt. Beygjuskifa fyrir uppþeygju á langjárnunum, í bitum, súlum og plötum svo og fyrir gerð króka og haka á langjánum skal vera eins og sýnt er á mynd 1.

Mynd 1.



Tafla 2. járnvinna

Þvermál stangar (mm) "D"	Þvermál beygjusku lykja (mm) "d"	Skeytilengdir járna (mm). Hlutfall skeytra járna í sniði.					
		Yfir 50%		20-50%		Undir 20%	
(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)	(1)	(2)
8	32	600	420	530	380	350	240
10	40	750	520	660	470	440	300
12	48	900	620	800	560	530	360
16	64	1200	830	1060	750	700	480
20	140	1500	1050	1320	940	880	600
25	175	1850	1300	1650	1180	1100	750
32	225	2400	1650	2100	1500	1410	960

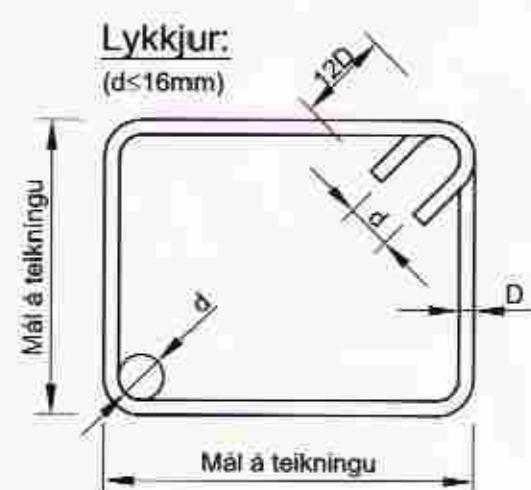
(1) Liggjandi járn

(2) Standandi járn

Ofangreindar reglur um stærðir á beygjuskifum gilda, nema annað sé tekið fram á teikningum. Lykkjur skulu vera úr suðuhæfu kambstáli.

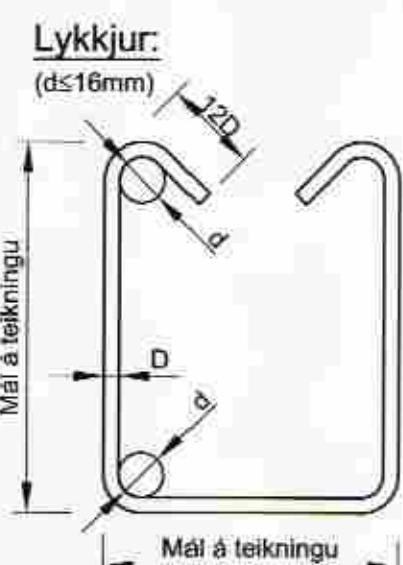
Beygjuþvermál má þó aldrei verða minna en það gildi sem framleiðendur taka ábyrgð á. Lykkjur skulu vera eins og sýnt er á mynd 2 og gildir bæði fyrir súlur og bita.

Mynd 2.



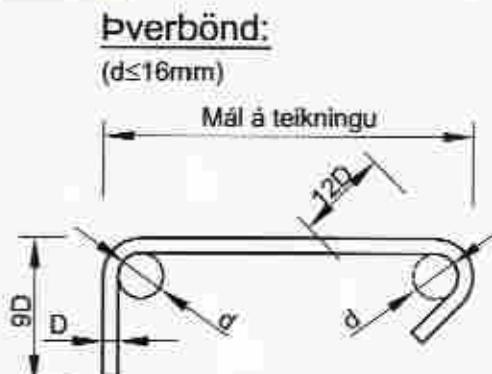
Þar sem leyfilegt er að nota opnar lykkjur í bitum og þær sýndar á teikningum, þá skal frágangur þeirra vera eftirfarandi.

Mynd 3.



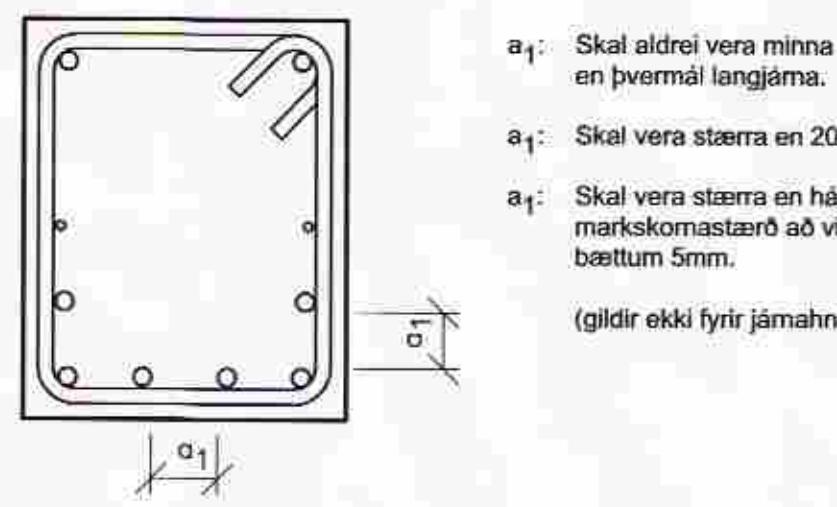
Þverbond skulu vera eins og sýnt er á mynd 4 og gildir fyrir súlur, bita og veggi.

Mynd 4.



Innbyrðis fjarlægð bendistanga skal uppfylla þau skilyrði sem koma fram á meðfylgjandi mynd.

Mynd 5.



- a₁: Skal aldrei vera minna en þvermál langjárn.
 - a₂: Skal vera stærra en 20mm.
 - a₃: Skal vera stærra en hámarskomastærð að viðbættum 5mm.
- (gildir ekki fyrir jámhænppi)

3. GRAFÍSK TÁKN,

Öll mál eru í millimetrum nema hæðarkótar eru í metrum.

A táknað kóta (hæð) í sniðum

B táknað kóta (hæð) á grunnmyndum

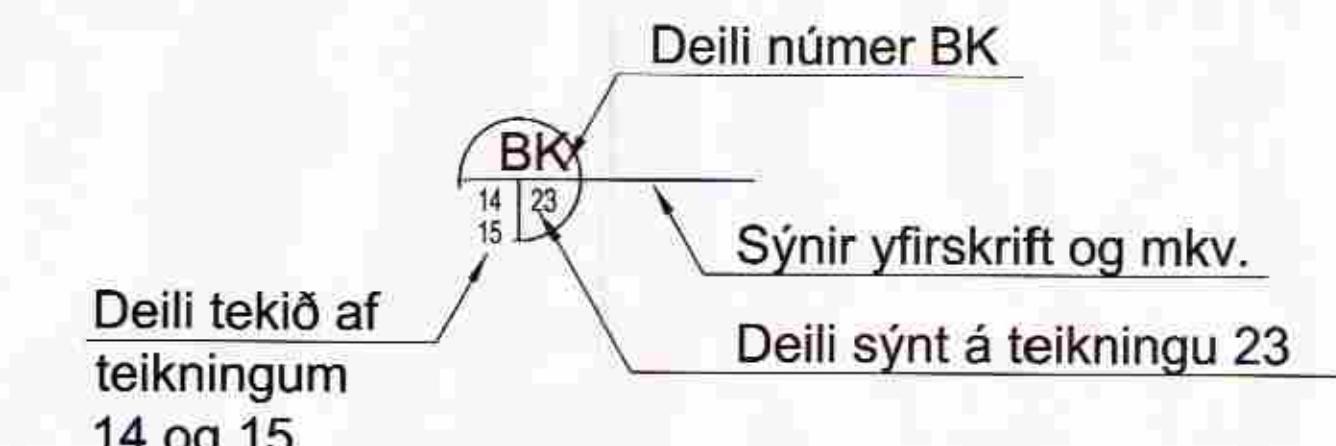
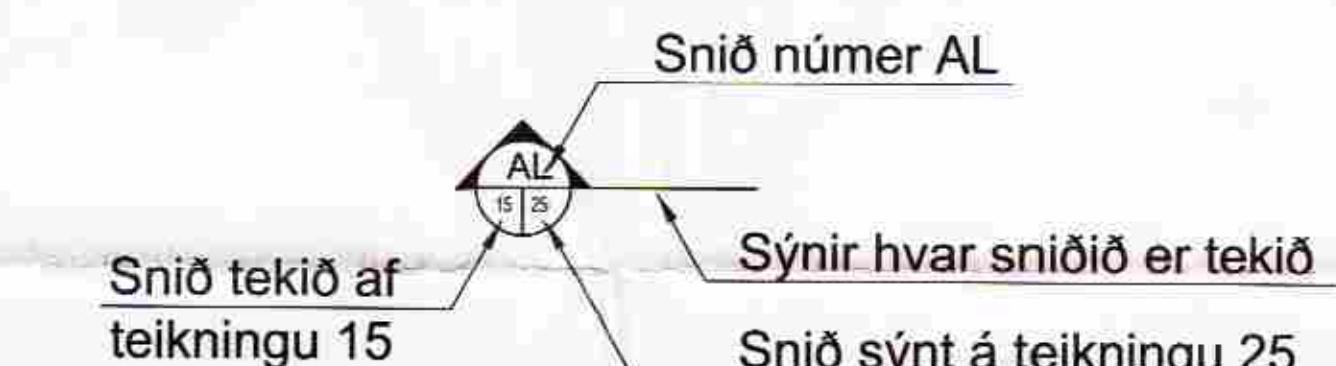
C táknað kóta (hæð) á einstökum punkti á grunnmyndum

D táknað kóta (hæð) á einstakri línu á grunnmyndum

B.K. táknað botnkóta á undirstöðum

200 Stendur fyrir þykktir á veggjum og plötum, hér 200mm

5 Stendur fyrir halla á greftri eða fyllingu í sniði



Skýringar.

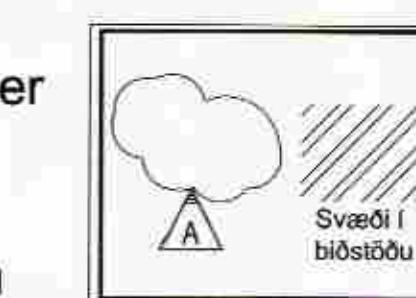
Sjá einnig viðeigandi verklysingar Linuhönnunar, ásamt teikningum og verklysingum annarra hönnuða sem tilheyrar þessu verki.

UTG. BREYTING	DACS.	NAFN YFIRF.

Borg í Grímsnesi

Skóli og stjórnsýsluhús
BENT STEINSTEYPA
Skýringablað

TEKNNUNUMER	MELIKVARDI	UTGAFA
EF04BS B-02		
HANNAD	HBG	DAGSETNING
TEKNAÐ	HIS	21.01.2005
YFIRFARÐ	AF	21.01.2005
SAMT		
11.01.2005	30.01.2005	2005



Breyting númer
A og svæði
í biðstöðu
eru sýnd sem

Breyting númer
A og svæði
í biðstöðu
eru sýnd sem

Breyting númer
A og svæði
í biðstöðu
eru sýnd sem

Breyting númer
A og svæði
í biðstöðu
eru sýnd sem

Breyting númer
A og svæði
í biðstöðu
eru sýnd sem