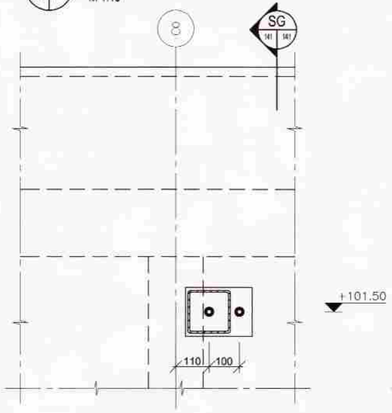
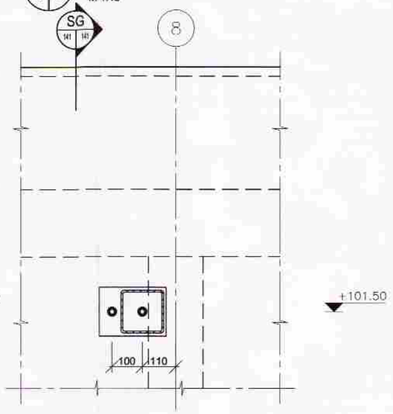
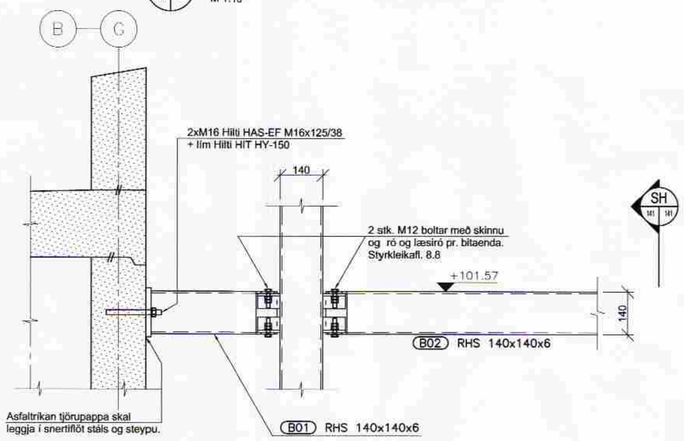
SE Snið (endi við mátlínu B)
M 1:10



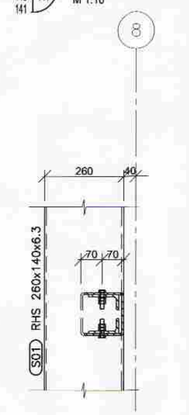
SF Snið (endi við mátlínu G)
M 1:10



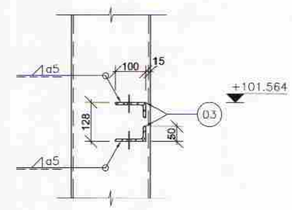
SG Snið
M 1:10



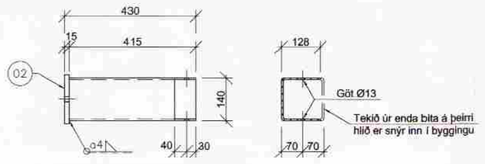
SH Snið
M 1:10



Festivinklar

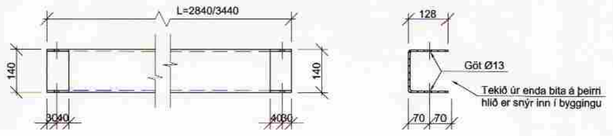


Biti B01 - RHS 140x140x6.0 (L=415+15)
M 1:10 - 1 stk. - 1 stk. spegilmynd

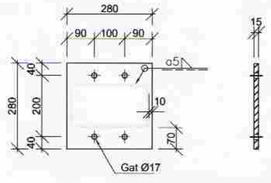


Myndin sýnir bita B01 í enda við mátlínu G.
Biti B01 í enda við mátlínu B er spegilmynd,
þar sem fótplata er ekki staðsett miðlægt á
bitaenda.
Lengd bita skal sannreyna með mælingu á
verkstað.

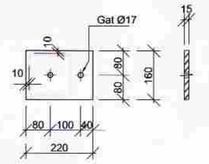
Biti B02 - RHS 140x140x6.0 L=2840
Biti B03 - RHS 140x140x6.0 L=3440
M 1:10 - B02: 2 stk
- B03: 3 stk



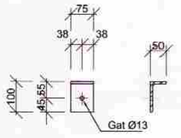
1 PL -280x280x15
M 1:10 - 6 stk



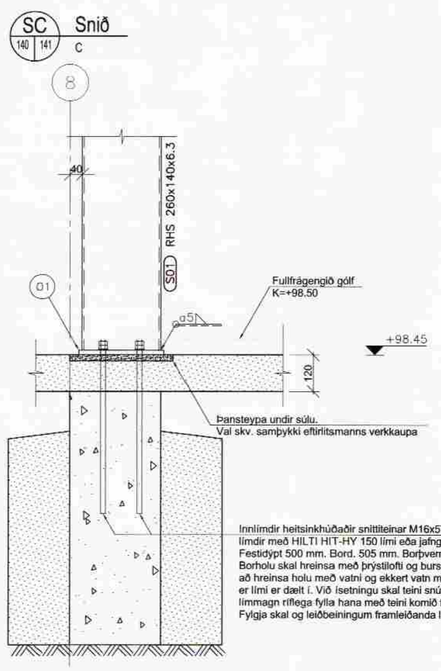
2 PL -220x160x15
M 1:10 - 2 stk



3 L -100x50x8 L=75
M 1:10 - 24 stk

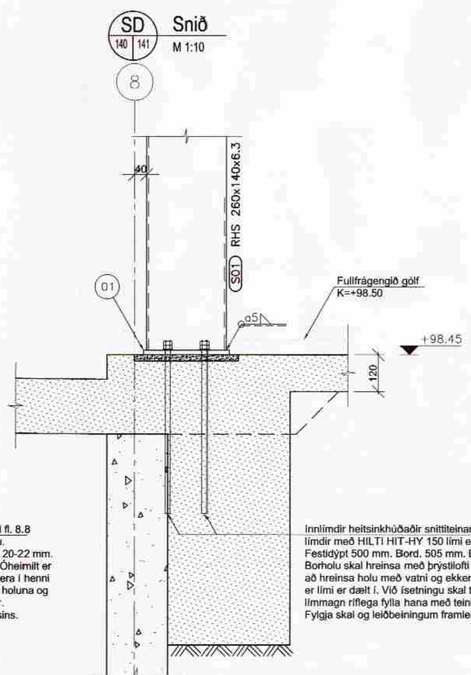


SC Snið
C



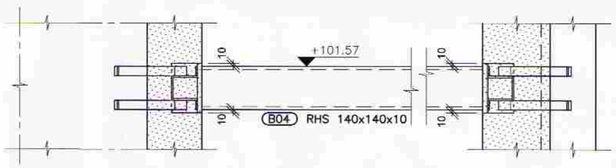
Innlímdir heitsinkhúðaðir snittiteinar M16x570 í fl. 8.8
límdir með HILTI HIT-HY 150 límí eða jafngildu.
Festidýpt 500 mm. Bord. 505 mm. Borþvermál 20-22 mm.
Borholu skal hreinsa með þrýstilofti og bursta. Óheimilt er
að hreinsa holu með vatni og ekkert vatn má vera í henni
er límí er dælt í. Við ísetningu skal teini snúið í holuna og
límmagn rifflega fylla hana með teini komið fyrir.
Fylgja skal og leiðbeiningum framleiðanda límsins.

SD Snið
M 1:10

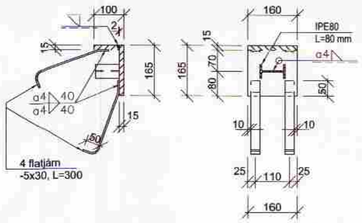


Innlímdir heitsinkhúðaðir snittiteinar M16x570 í fl. 8.8
límdir með HILTI HIT-HY 150 límí eða jafngildu.
Festidýpt 500 mm. Bord. 505 mm. Borþvermál 20-22 mm.
Borholu skal hreinsa með þrýstilofti og bursta. Óheimilt er
að hreinsa holu með vatni og ekkert vatn má vera í henni
er límí er dælt í. Við ísetningu skal teini snúið í holuna og
límmagn rifflega fylla hana með teini komið fyrir.
Fylgja skal og leiðbeiningum framleiðanda límsins.

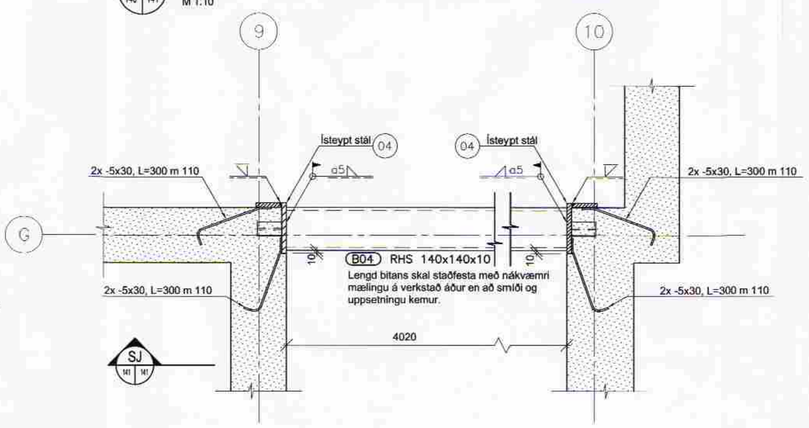
SJ Snið
M 1:10



4 PL -83x160x15 + PL -165x160x15
M 1:10 - 2 stk



SI Snið - Biti B04 - RHS 140x140x10 L= skv. mælingu (áætl. 4020)
M 1:10



Skýringar.

Öll mál eru í mm. nema hæðarkótar í m.

Stál:
Stál skal uppfylla kröfur ÍST EN 10025:1991+A1:1993, ÍST EN 10113, ÍST EN 10155, ÍST EN 10210, ÍST EN 10219, ÍST EN 10137 eða annarra sambærilegra staðla fyrir byggingastál.
Allt stál er S235JRG2 samkvæmt ÍST EN 10025:1991+A1:1993.
Allt stál skal vera vandlega merkt til að forðast rugling og skulu merki færð þegar stykki eru hlutuð sundur.

Suðuefni:
Suðuefni skal uppfylla kröfur ÍST EN 499 og ÍST EN 758 eða sambærilegra staðla. Það skal valið þannig að flotstyrkur þess og brotstyrkur eftir suðu séu að minnsta kosti jafn styrk grunnefnisins.

Allar suður skulu vera a.m.k. í flokki D skv. ÍST EN 25817.

Frágangur á brúnum og yfirborði:
Allar skarpar brúnir sem þarf að ryðverja skal slípa ávalar skv. ÍST EN ISO 12944-3. Radíus slípunar skal vera ≥2 mm.

Allt stál í þakkanti utanhúss skal vera heitgalvanhúðað skv. ÍST EN 1461. Lágmarksþykkt 100 micron.

Allt smíðastál innanhúss skal grunnað og málað skv. fyrirmælum arkitekta. Stálsúlur S01...S02 skulu málaðar með viðurkenndri eldvarnarmálningu (60 mín.)
Bitar og súlur í útveggjum skulu fyllt ar einangrun (steinull).

Allt bolta efni er 8.8.
Allt bolta efni er heitgalvanhúðað .

Sjá einnig viðeigandi verklýsingar Línuhönnunar ásamt teikningum og verklýsingum annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

ÚTG.	BREYTING	DAGS.	NAFN	YFIRF

A1

Borg í Grímsnesi
Sundlaug og íþróttahús
Stálvirki
Snið. Sérhlutar

TEIKNINÚMER	MÆLIKVARÐI	ÚTGÁFA
EF04BG B-141	1:10	

	NAFN	DAGSETNING
HANNAÐ	HBG/GR	28.11.2005
TEIKNAÐ	GR	28.11.2005
YFIRFARIÐ	AF	28.11.2005

Línuhönnun verkfræðistofa
SÍMI: 585 1500, FAX: 585 1501

SAMÞ: M:\Eignarhalds\félagið Fasteign\Borg í Grímsnesi\Teikn LH/Sund....ef04bg_B140-143