

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. IST 10 og Byggingsreglugerð. Við þverveggi og i steypuskilum skal bendistál ávallt ganga skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfelldri suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgia fyrirmálemum viðurkenns skuðustaðals, t.d. Din4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinustöð skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalldregin og hafa lágmarkstögl 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluáðla er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkingar:

	Endi á ókrökþeygðu járni. Járn í neðri brún plötu. Járn í eftir brún plötu. K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spnarr.
	Á járnateiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útteggi) komi að þessari línu í eftir brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.
	K10 cc 200# 10 mm kambstál með miðjumáli 200 mm í báðar áttir.
	Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X
	Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X
	Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarínnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

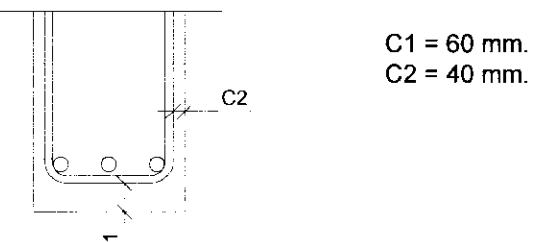
Þvermál stangar	Beygjuþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beygjuþvermál má bó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

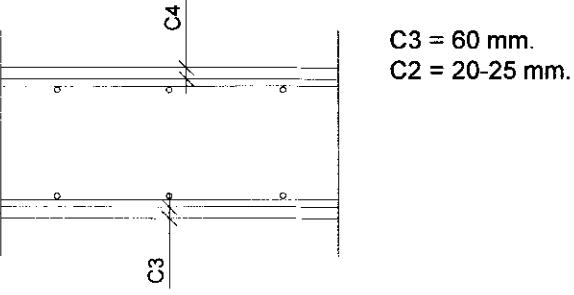
Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

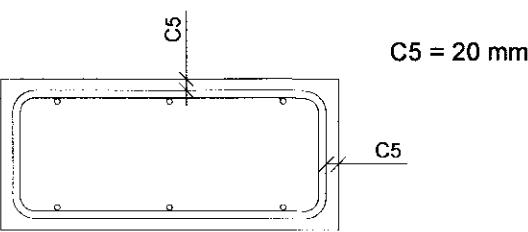
Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



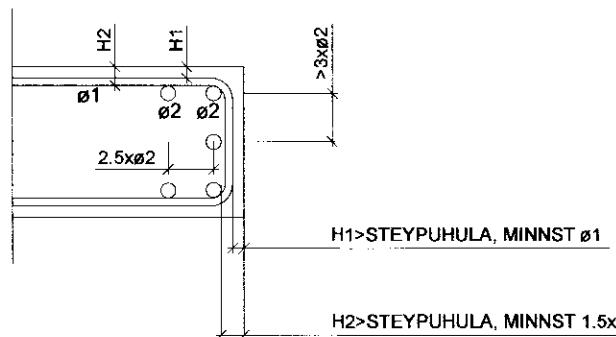
Botnplata á fyllingu.



Innveggir, plötur og bitar.



Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en bó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina. Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en bó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Skeytilengd bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x 0, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilengd
0 = 8	400
0 = 10	500
0 = 12	600
0 = 16	800
0 = 20	1000
0 = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x 0 ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

Skeytilengd rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm
Skeytilengd burðarjárnar
Skeytilengd þverjárnar
Þvermál stanga 7-8 mm
Skeytilengd burðarjárnar
Skeytilengd þverjárnar

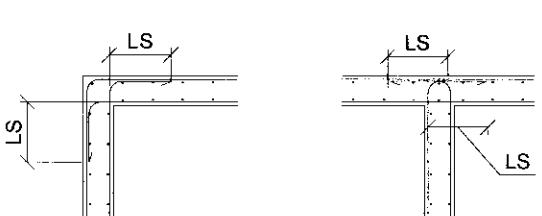
Þrir heilir móskvar, bó minnst 300 mm
Einn heill móskvi, bó minnst 150 mm
Þrir heilir móskvar, bó minnst 300 mm
Tveir heilir móskvar, bó minnst 200 mm

Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmó skal bendistál vera halddið í rétti fjarlægð frá mótmó með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal vera halddið með þar til gerðum stólmum. Minsta bíll klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

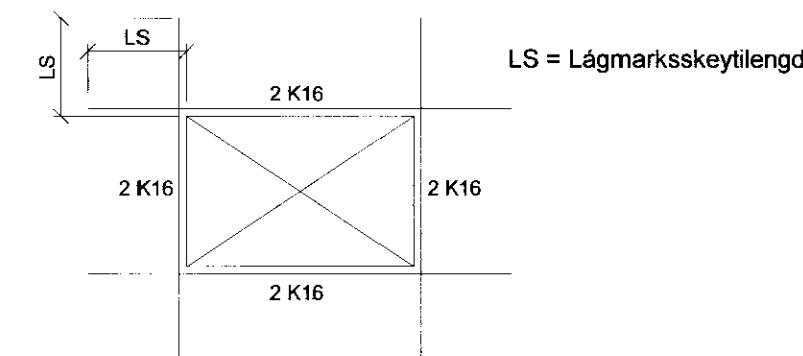
Þvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En gót sem eru stærri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, IST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypubúninga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótaupplátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

Nákvæmniskröfur við mótaupplátt:

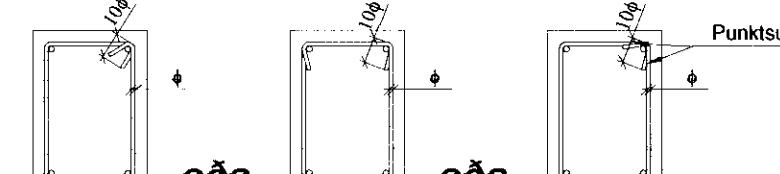
þversnið, þykkt	+/- 5 %
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypitr hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypitr hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgengi veggja á sýnilegum flótum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra rétskeið sem lögð er á steypan flót má mest vera:

Veggir og súlur Gólf	5 mm
	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávalt vera styrkleikaflokkad skv. IST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltameini skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmíðaðar festingar utanhussskulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfírar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrýstifuavarið timbruð skal nota B-vörn (oliuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltappa.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásíð og grunnad með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efnisþykkt þeirra hluta sem soðnir eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrlödi DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntæknistofnum Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðaferða sem áförmöd er að nota.

Steinsteypa

Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu i MPa
bb	Teningsstyrkur steypu i MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfalli fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0.55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m³ og lágmarksloftmagn 5% fyrir steinastaði 16 mm.

Sigmálflokkar steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendri:

Magn og gæði fylliefna, sements og lofts ákvároðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendri af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stínlíekaprófun skal mæla fyrir íblöndun þjálfinefna. Loftprof skal gert við niðurlögum í móti (eftir dælingu) Brotstyrkur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlög, aðhlúun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulögin myndi eina einstætna og sambjáppað heild. Fallhlæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþornun, ofkæ