

# Burðarvirki: Almennar skýringar

## Steypustyrktarstál:

### Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B350C skv. staði NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm<sup>2</sup>. Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sletti járn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. IST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávallt gagna skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsudu eða samfellotri suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgia fyrirmelum viðurkennudsuðustába, t.d. Din4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalldregin og hafa lágmarskotþolg 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá sòlauðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

### Merkingar:

	Endi á örökþegðu járni.
	Járn í neðri brún plötu.
	Járn í efri brún plötu.
	K10 c200
	K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
	Á jármatekningu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilengd til fyrir hana skv. tekningum.
	10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
	Táknar snið A sem er tekið af tekningu B og er í kvarða 1:X
	Táknar snið A sem er tekið af tekningu A og er í kvarða 1:X
	Táknar snið A sem sýnt er á tekningu B.

### Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifum sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

Pvermál stangar	Beygjuþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beygjuþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

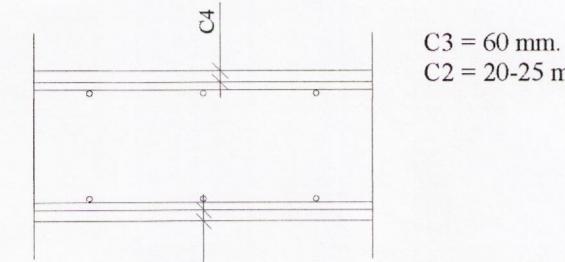
### Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á tekningum.

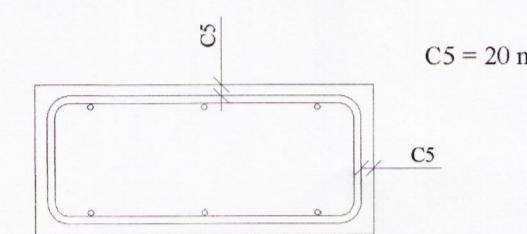
### Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.

Pvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

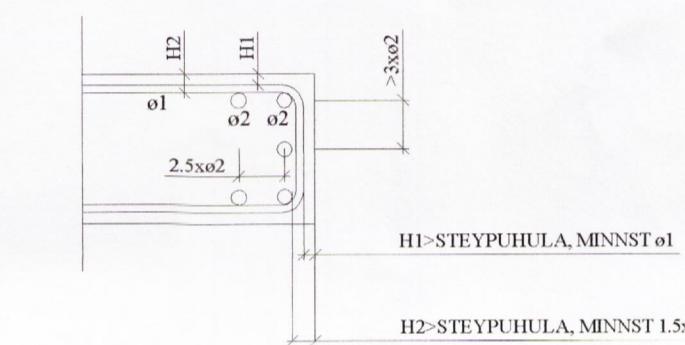
### Botnplata á fyllingu.



### Innveggir, plötur og bitar.



### Innveggir, bitar, súlur - lágmarskula út frá stærð járna:



### Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarskfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarskfjarlægðina.

Lágmarskfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarskfjarlægðina.

### Skeytilengd bendistáls

Lágmarsksskeytilengd bendistál er 70 x 0, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Pvermál	Skeytilengd
0 = 8	400
0 = 10	500
0 = 12	600
0 = 16	800
0 = 20	1000
0 = 25	1200

Lágmarsksskeytilengd bendistál er 70 x 0 ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

### Skeytilengd rafsoðinna bendineta

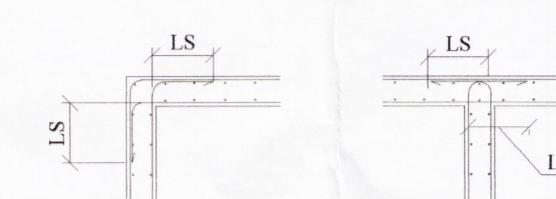
Pvermál stanga 5-6 mm  
Skeytilengd burðarárna  
Skeytilengd þverjárnar

Pvermál stanga 7-8 mm  
Skeytilengd burðarárna  
Skeytilengd þverjárnar

Fjarlægðarklossar fyrir bendistál  
Í mótu skal bendistálí vera haldið í rétti fjarlægð frá mótu með fjarlægðarklossen. Járn í plötu skal vera haldið með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

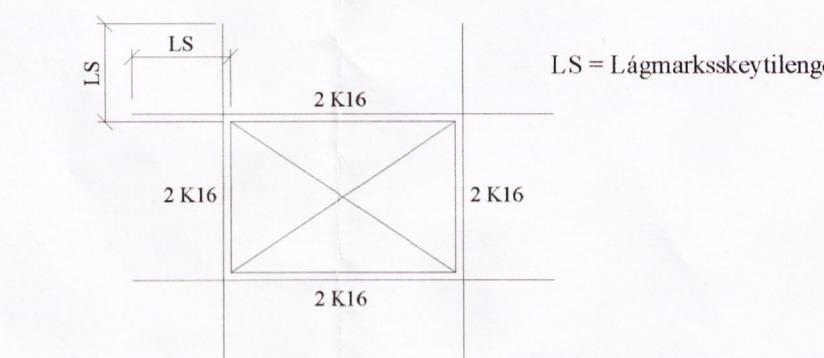
Pvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

### Frágangur járna í beygjum



### Viðbótarjárnun við op

Ef járn í krungum op eru ekki sýnd á tekningum gildir eftirfarandi. Ef hlíðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru stærri skal jámbinda skv. eftirfarandi mynd.



### Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumóta skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypujunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótaupplátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

Nákvæmniskröfur við mótaupplátt:

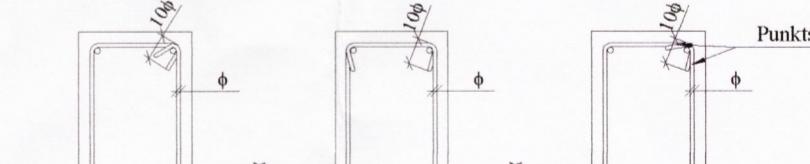
Pversnið, þykkt	+/- 5 %
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypir hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypir hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgengi veggja á sýnilegum flótum má mest vera 3 mm.

Fravik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flótum má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

### Frágangur á lykkjum



### Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkad skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmíðaðar festingar utanhlúss skulu vera heitgalvaníðar eða ryðfríar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera rýðarvinur. Par sem heitgalvaníðar festingar koma í þrýstufavarði timbrúð skal nota B-vörn (oliuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. A milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltappu.

### Stálvirki

Alt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á tekningum. Það skal sandblásíð og grunnad með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Stúður skulu hafa minnsta a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en enfnisykkt þeirra hluta sem söðir eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrlíð DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntaknistofun Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðaferða sem áförmáð er að nota.

### Steinsteypa

#### Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi tekningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee  
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarskementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0,55, lágmarskementsmagn 280 kg/m<sup>3</sup> og lágmarskloftmagn 5% fyrir steinstyster.

Sigmálflokkur steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendri:

Magn og gæði vífleifna, segments og lofts ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendri af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stínnleikaprófun skal mæla fyrir íblöndun þjólfnefna. Loftprof skal gert við niðurlögnum í móti (eftir daelingu) Brotnstyrkur maeldur til samræmis við ENV 206

Niðurlögnum, aðhlétum: