

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilendg kambstáls er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávallt gagna skeytilend fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfellið suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkenndis suðustaðals, t.d. DIN4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstogþol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá sôluáðila er öheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkningar:

- Endi á ókrökþegdu járni.
- Járn í neðri brún plötum.
- Járn í efri brún plötum.
- $\frac{K10 c200}{\text{---}}$
- K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna striði spannar.
- Á járnateiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilendg út fyrir hana skv. teikningum.
- K10 cc 200# 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
- $\frac{\text{A} \text{ Snið}}{\text{B} \text{ 1:X}}$
- $\frac{\text{A} \text{ Snið}}{\text{B} \text{ EX}}$
- $\frac{\text{A} \text{ Snið}}{\text{B}}$
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólsku sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

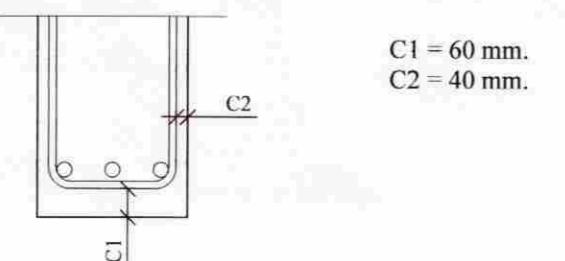
Þvermál stangar	Beygjuþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beygjuþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

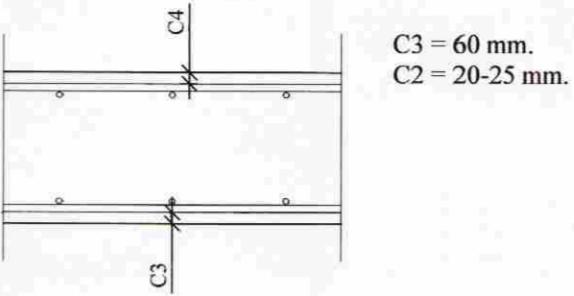
Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

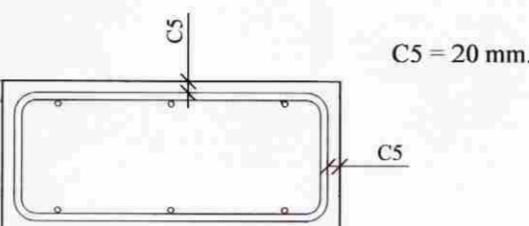
Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



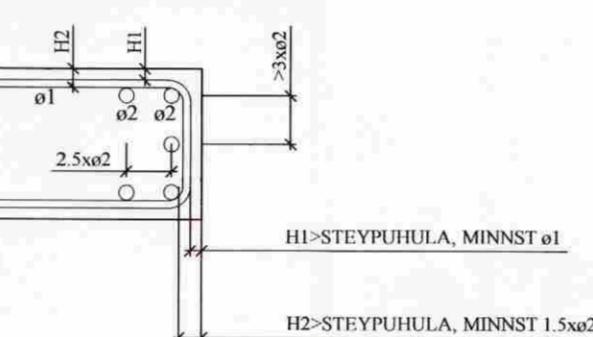
Botnplata á fyllingu.



Innveggir, plötur og bitar.



Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Skeytilendg bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x Ø, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilendg
Ø = 8	400
Ø = 10	500
Ø = 12	600
Ø = 16	800
Ø = 20	1000
Ø = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x Ø ef skeytung er meiri en 30% í sama sniði.

Skeytilendg rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm

Skeytilendg burðarjárná
Skeytilendg þverjárná

Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm
Einn heill möskvi, þó minnst 150 mm

Þvermál stanga 7-8 mm

Skeytilendg burðarjárná
Skeytilendg þverjárná

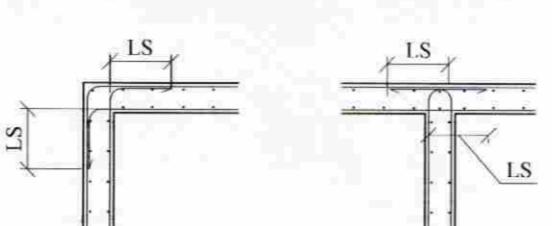
Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm
Tveir heilir möskvar, þó minnst 200 mm

Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmóð skal bendistálí vera haldið í rétti fjarlægð frá mótmóð með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal vera haldið með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

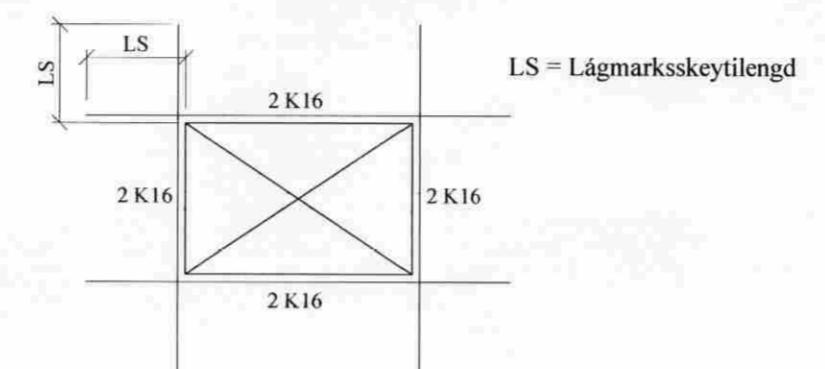
Þvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru stærri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypuljunga sé ekki meiri en 0.2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

Nákvæmniskröfur við mótauppslátt:

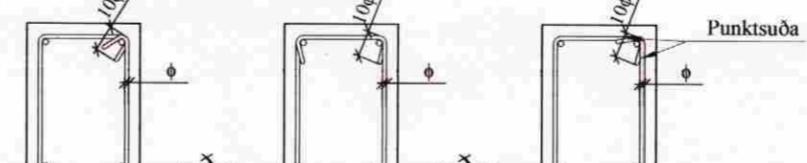
Þversnið, þykkt	+/- 5 %
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypit hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypit hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgeng vegga á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttir flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flöt má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkad skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gaðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmíðaðar festingar utanþun skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfriðar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinnar. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrýstiuvarið timbruð skal nota B-vörn (oliuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantrál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltpappa.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnad með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem soðnir eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrlindi DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntækniðunum Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðaferða sem áförmöd er að nota.

Steinsteypa

Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálsflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þaðnig hámarks v/s hlutfall 0.55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m³ og lágmarksloftmagn 5% fyrir steinastærð 16 mm.

Sigmálsflokkar steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendur:

Magn og gæði fylliefla, sements og lofts ákvárdast af ofangreindum flokum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendur af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir íblöndun þjálfinefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu) Brosttýrur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlögn, aðhlúun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þaðnig að steypulöginn myndi eina einsleitna og sambjóppaða heild. Fallhæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirlördi steypu skal verja ofþornun, ofskælingu