

BENT STEINSTEYPA

Ýmis atriði, skýringar, athugasemdir og leiðbeiningar

1. STEINSTEYPA

1.1 Brotþolsflokkun

Brotþolsflokkur steinsteypu sem nauðsynlegur er í hverjum byggingahluta er tilgreindur í 1.3. hér að neðan. Brotþolsflokkar eru skilgreindir samkvæmt ENV 206 og táknaðir með C15 til C50, þar sem talan táknar tilskilið brotþol 150 x 300 mm sívaininga.

1.2 Samsetning

Fylliefni steypunnar, þ.e. mól og sandur, skulu uppfylla kröfur byggingareglugerðar er varðar virkni fyrir alkali-kísil efnabreytingum. Sálðurferill fylliefna skal að jafnaði liggja innan marka sem sýnd eru á Rb blaði Rb Ep.002. Öll steypa sem verður fyrir áhrifum frosts skal vera loftblendin og skal loftmagnið vera skv. 1.3 mælt á byggingastað með rúmmálsaðferð rétt áður en steypan er lögð í mót. Notkun íblöndunarefna er háð samþykki verkkaupa.

1.3 Upplýsingar um steypu

S-250 / C25-steypa
 Steypan skal uppfylla eftirfarandi skilyrði.
 Styrkleikaflokkur skv. CEB: C25.
 Loftmagn 6 - 8% mælt við niurlögn eftir dælingu.
 Lágmarks sementsmagn: 350 kg/m³.
 Vatns/sementshlutfall undir 0,50.
 Hámarks Kornastærð 19 mm.
 Reikna skal með að leggja niður steypuna með sigmáli á bilinu 15-18 cm með þjálnefnum. Sigmáli án þjálnefna er 7 - 10 cm.

Tafla 1 Steypuhulur járna

Að jarðvegi
 Steypt á fyllingu / þrífatagssteypu 40 mm
 Undirstaða sem fyllt er að 35 mm

Súlur
 Súlur innanhúss 35 mm

Bitar
 Almenn bitar innanhúss 35 mm

Veggir
 Innanhúss 35 mm

Plötur
 Almenn neðra borð innanhúss 25 mm
 Efra borð vélsliðaþóra platna innanhúss 35 mm
 Efra borð þar sem ilögn eða þurmmúr kemur ofaná 25 mm

Þar sem raufar eru gerðar í steypuyfirborð skal járnahlula skv. töflu 1 míoast við mál frá steypuyfirborði í rauf að járn.

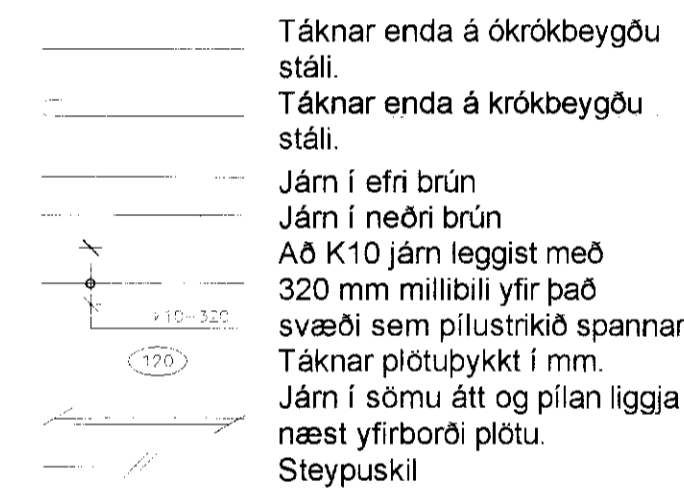
2. BENDISTÁL

2.1 Skilgreiningar og tákni

Stáltegund er kambstál K500 sem hafi lágmarks flötstyrk 500 MPa, auðkennt K8, K10, K12, K16, K20 og K25 á teikningum.

Allt kambstál sem á að beygja skal vera suðuhæft og er því ekki sérmerkt.

Á teikningum tákna:

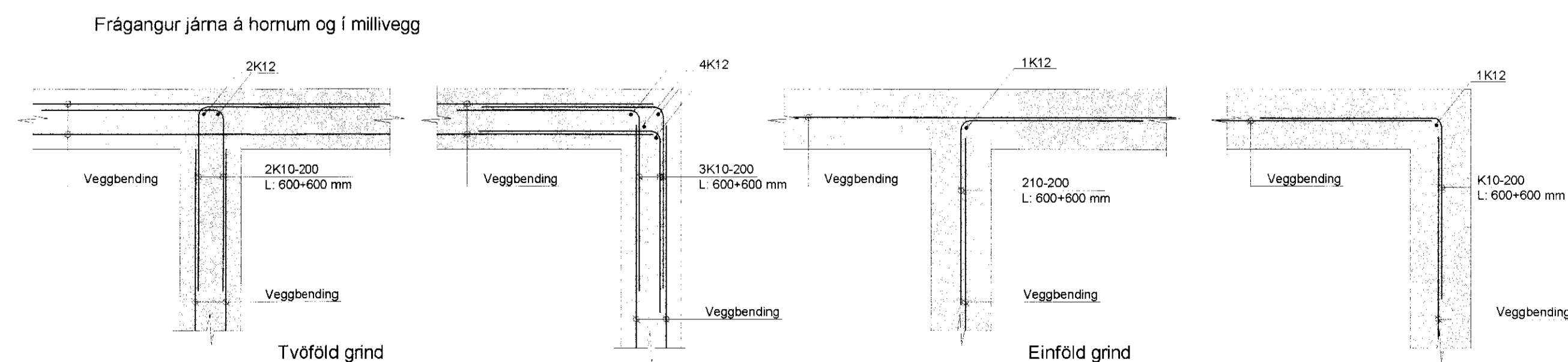


Skeytilengd járna skal vera samkvæmt töflu 2, nema annað sé sýnt á teikningum, og skeytist ekki meira en annað hvert járn í hverju sniði, nema annað sé sýnt. Beygjukífa fyrir uppbyggju á langjárnnum, í bitum, súlum og plötum svo og fyrir gerð króka og haka á langjárnnum skal vera eins og sýnt er á mynd 1.

Tafla 2. járnvinna

Þvermál stangar (mm)	Þvermál beygju-skiðu lykka (mm)	Skeytilengdir járna (mm)					
		Yfir 50%		20-50%		Undir 20%	
		1	2	1	2	1	2
8	32	600	420	530	380	350	240
10	40	750	520	660	470	440	300
12	48	900	620	800	560	530	360
16	64	1200	830	1060	750	700	480
20	140	1500	1050	1320	940	880	600
25	175	1850	1300	1650	1180	1100	750

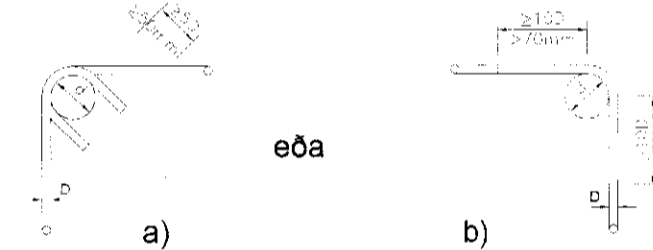
① Liggjandi járn ② Standandi járn



Ofangreindar reglur um stærðir á beygjukífum gilda, nema annað sé tekið fram á teikningum. Lykkjur skulu vera úr suðuhæfu kambstáli.

Beygjuþvermál má þó aldrei verða minna en það gildi sem framleiðendur taka ábyrgð á. Festilengd og gerð samskeyta í lykkjum skal vera eins og sýnt er á mynd 2.

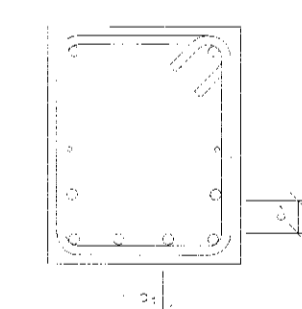
Lykkjur



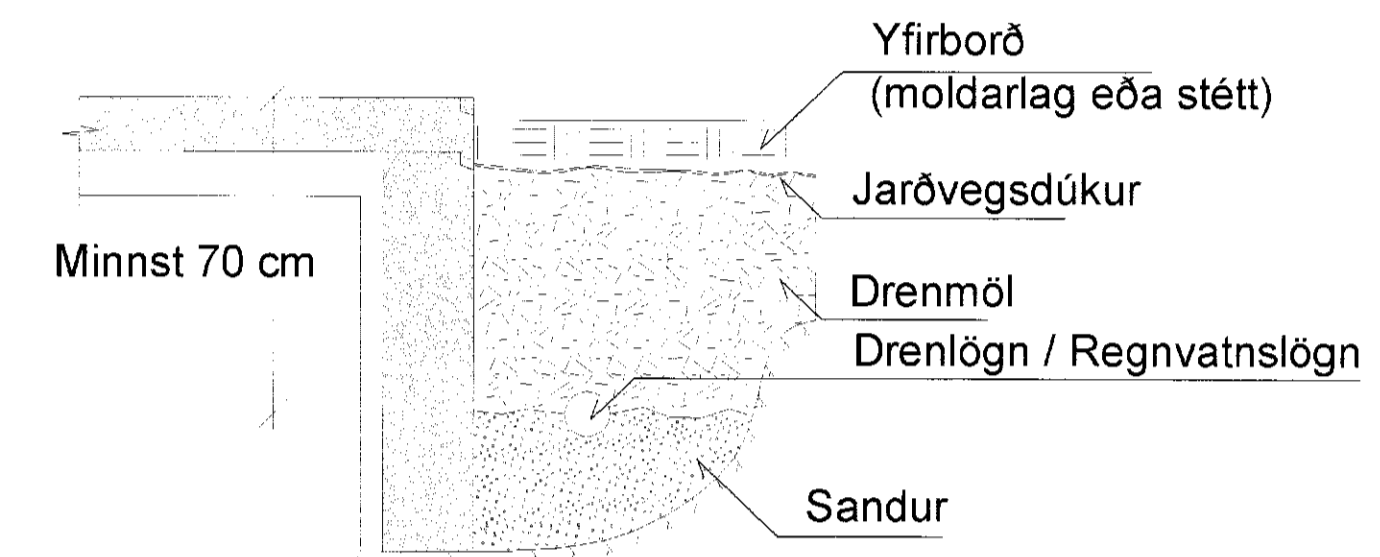
Uppgefin mál á lengdum lykkja eru utanmál. Lykkjum í bitum má loka eins og sýnt er á eftirfarandi hátt.

Innbyrðis fjarlægð bendistanga skal uppfylla þau skilyrði sem koma fram á meðfylgjandi mynd.

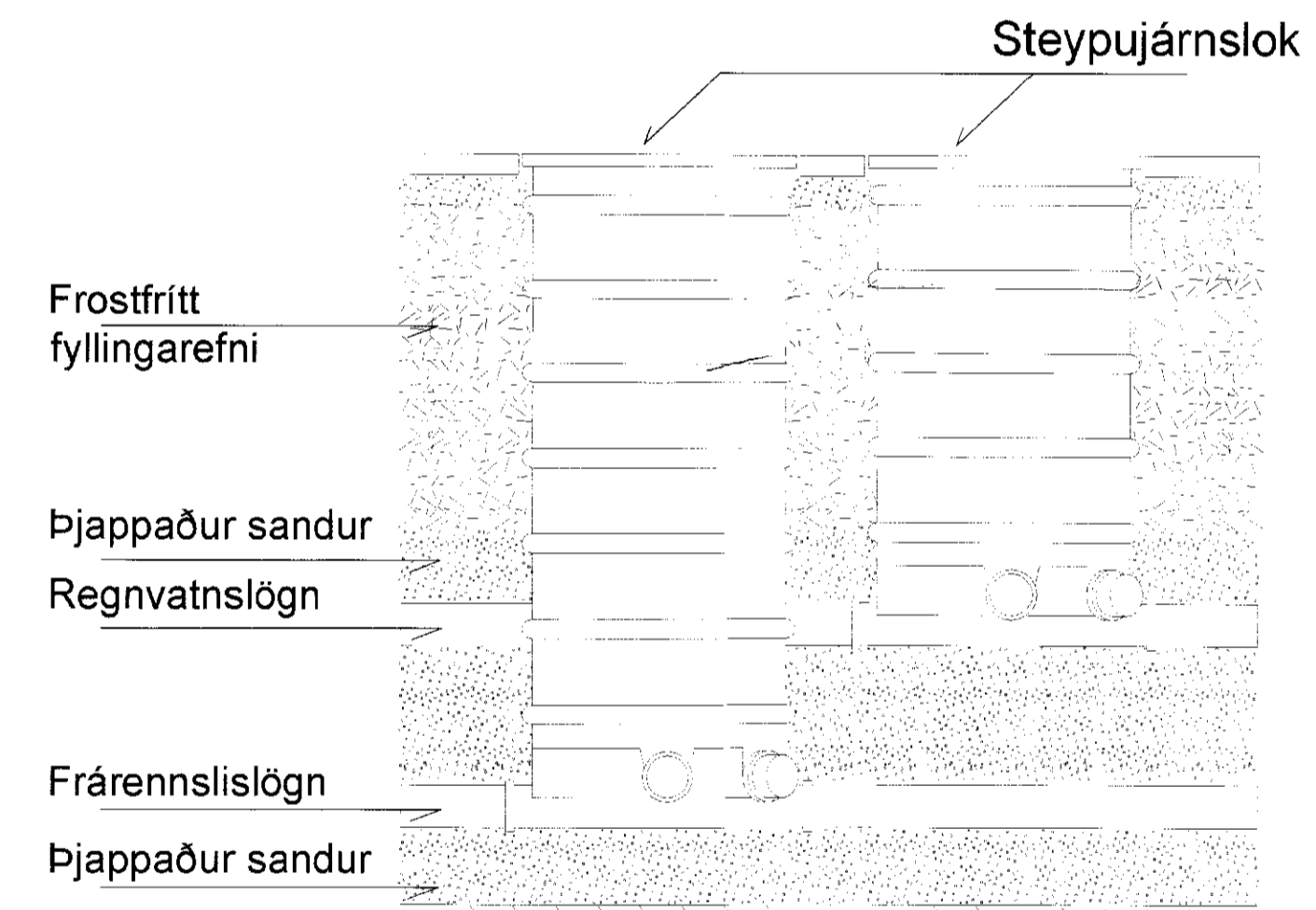
Mynd 4.



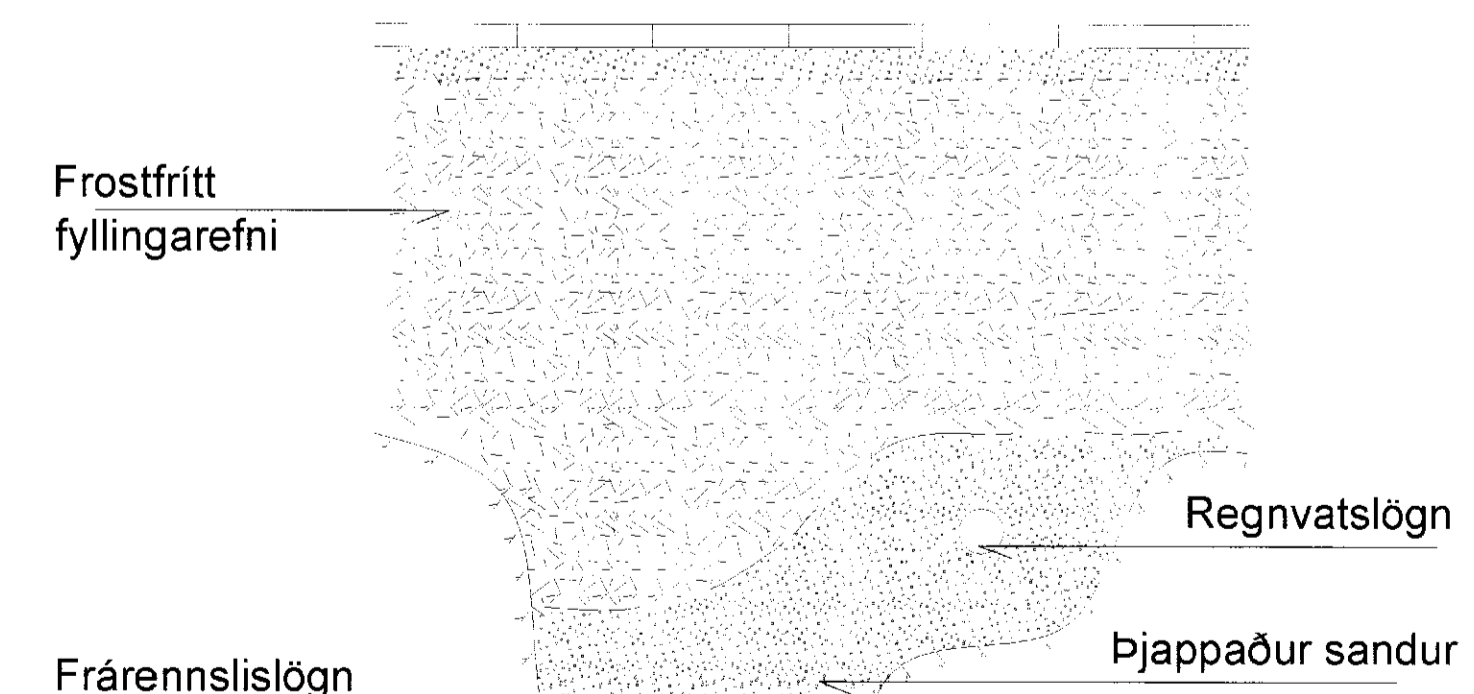
- a₁: Skal aldrei vera minna en þvermál langjarna.
- a₂: Skal vera stærra en 20mm.
- a₃: Skal vera stærra en hámarks kornastærð að viðbættum 5mm. (gildir ekki fyrir járnheppi)



Kennisnið. Drenlagnir



Kennisnið. Brunnar



Kennisnið. Frárennslislagnir

LI	SPÉLTIÐ	DAEG	HAFT

Tækniþjónusta Vestfjarða
 Aðalstræti 26, 400 Ísafirði. Sími: 456 3902. Fax 456 5097

Brautarholt 24 Skeiðum
 Gnúpverjahreppi

Almennar skýringar

FRÁVINDER	MA KVARÐI	STÓFA
S01-01		01
05-1008		
NR.		

Handwritten signatures and dates: 02.09.2005, 02.09.2005, and 2005-2008.