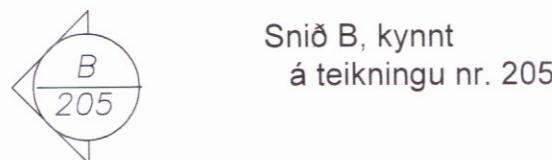


Tákn

Sneiðing í byggingahluta



Snið B, kynnt á teikningu nr. 205

Sérmynd

C 205	Sérmynd C, kynnt á teikningu nr. 205
41,23	Gólfhæð/kóti = 41,23 m
23,00	Kóti = 23,00 i sniði
120	Plötubykkt
—	Steypuskil
—	Yfirborð jarðvegs og fyllinga
—	Yfirborð klappar / móhellu

Steypustyrkarstál

K	Steypustyrkarstál
—	Endi á krókbeygðu steypustyrkarstáli
— — — —	Steypustyrkarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar
— — — —	Steypustyrkarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar
m eða c/c	Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju
#	Krossbending

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]
Hæðarkótar eru í [m]

Álagsforsendur

Notálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	2,0 kN/m ² .
Vindálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	qmax = 1,58kN/m ²
Snjóálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	Svæði 1.
Jarðskjálftaálag er samkvæmt ÍST EN 1998	ag = 0,4

Grundun

Grundun er í samræmi við ÍST EN 1997-1:2004:NA

Undirstöðujarðvegur er móhellulag ofan á klöpp sem er á sírka 4,5 metra dýpi og ofan á henni er myri og því skal grunda með staurum.

Nafnálag á jarðveg er mest 4,0 MN/m²

Steypuvirki

Steinsteypa og steypuvinna skal uppfylla ÍST EN 206-1

Niðurlögn steypu

Steypa skal lögð í lögum í móti (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í móti innan 1 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Titrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa ségi löðrétt saman án verulegs hliðarflutnings.

Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlynningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og eða yfirbreystum.

Viðgerð á steypuskemmdum

Steypugallar sem upp kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaraðferðina samþykktu hjá burðarvirkishönnuði.

Gerð steinsteypu

Á teikningar er almennt skráð gerð steinsteypu á forminu Umhverfisflokkur:Brotþol-Stærsta steinastærð (D-). t.d XF1:C35/45-D25.

Sé ekki annars getið að viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

Umhverfi og veðrun	Stykkelikaflakur steypu					
	C25 eða legra	C30-C35	C40 eða harra	Byggingarhluti		
Pötur	Bitar	Pötur	Bitar	Pötur	Bitar	Síður Veggir
Steypa innanhlúss (innan einangrun)	25mm	25mm	20mm	20mm	20mm	20mm
Steypa utanhlúss (utan einangrun)	30mm	35mm	30mm	35mm	25mm	30mm
Mikið rök						
Mál milli						
Steypt í eða við sjó	45mm	50mm	45mm	50mm	40mm	45mm
Salt að steypu	50mm	55mm	50mm	55mm	45mm	50mm

Steypustyrktarstál

Efni

Steypustyrktarstál skal vera suðuhæft kambstál B500B skv. ÍST EN 10080, skriðmörk 500 MPa nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending - Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í móti miðast steypuhula við innri brún lista.

Umhverfi og veðrun	Stykkelikaflakur steypu					
	C25 eða legra	C30-C35	C40 eða harra	Byggingarhluti		
Pötur	Bitar	Pötur	Bitar	Pötur	Bitar	Síður Veggir
Steypa innanhlúss (innan einangrun)	25mm	25mm	20mm	20mm	20mm	20mm
Steypa utanhlúss (utan einangrun)	30mm	35mm	30mm	35mm	25mm	30mm
Mikið rök						
Mál milli						
Steypt í eða við sjó	45mm	50mm	45mm	50mm	40mm	45mm
Salt að steypu	50mm	55mm	50mm	55mm	45mm	50mm

Tafla 2.

Beygjuþvermál, skytilengd og bil á milli stanga

Bendinet skal skyta um a.m.k. tvo móskva og að lágmarki um 50 x þvermál stanga.

Í töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjuþvermál steypustyrktarstáls, lágmarkskeytilengd sem og lágmarksmeillili milli stanga lárétt eða löðrétt. Sé minna en 25% járna skytt í sama sniði má minnka skytilengd um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Þvermáli járna	mm	8	10	12	16	20	25	32
		32	40	48	64	140	175	224
Beygjuþvermál	mm	400	500	600	800	1000	1250	1600
Skeytilengd	mm	400	500	600	800	1000	1250	1600
Bil milli járna	mm	30	30	30	30	30	30	32

Tafla 3.

Almennt gildir að beygjuþvermál járna með þvermál $\varnothing \leq 16\text{mm}$ sé $4 \times \varnothing$ og $\varnothing > 16\text{mm}$ sé $7 \times \varnothing$.

Sökkulskaut

Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja tryggilega saman með skrifluðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts vísast til rafagnateikninga.

Steypukil

Steypumót

Vanda skal til mótaði og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskrófu sem við á.

Nákvæmniskröfur:

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/50 af fjarlægð á milli fastra punkta.
Staðsetning í plani og hæð, undirstöður $\pm 15\text{ mm}$
Staðsetning í plani og hæð, annað $\pm 5\text{ mm}$
þykktir $\pm 5\text{ mm}$
Hornaskekja $\pm 5\text{ mm}$
Misengi á steypuskilum $\pm 3\text{ mm}$
Frávik frá löðánu $\pm 3\%$

Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru háð samþykksis burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steyphrönli og óðrum óreiðincum áður en slegið er upp móti.

Hreinsun móta

Neðst á mótið skal hafa hreinsip til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og óðrum óreiðindum áður en steypt er.

Frásláttur

EKKI má slá mótið frá byggingarhlutum svo sem bitum og plónum án þess að tryggt sé (t.d. með öryggisstöðum) að þeir verði ekki fyrir of mikilli áraun. þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðun er óhætt að fjarlægja öll móti og eða allar öryggisstöðir.

Hornbending tvöföld grind



Tenging veggja tvöföld grind



Hönnunarstjóri: *DRASTUR SEL*

A

Verkefni