

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

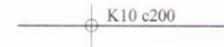
Kambstál, táknað með K og þvermáli járnar í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermal stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávallt gagna skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfellið suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmáleum viðurkenndus suðustaðals, t.d. Dín4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinnuðu skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgeint eftir efnisflokkum.

Bendinum sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstogpol 500 MPa. Þegar bendinum hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkingar:

- Endi á ókrókbeygðu járn.
- Járn í neðri brún plötu.
- Járn í efri brún plötu.
-  K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
- Á járnateiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari linu í efri brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.
- K10 cc 200# 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
-  Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X.
-  Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X.
-  Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

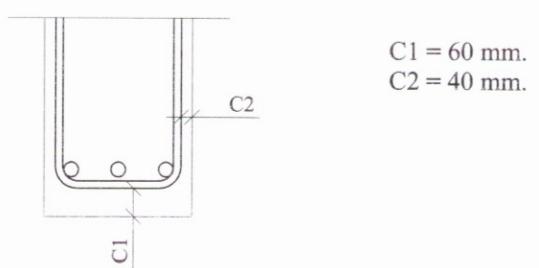
Þvermál stangar	Beygjuþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beyguþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

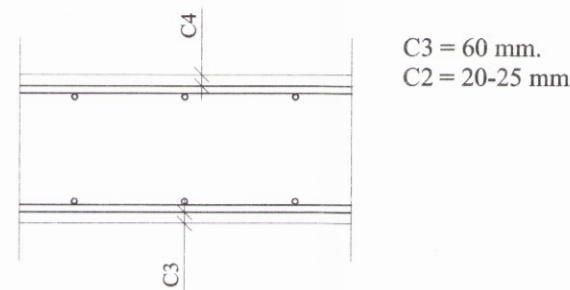
Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

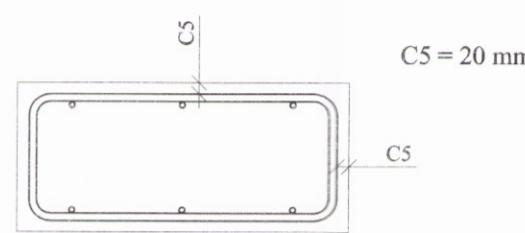
Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



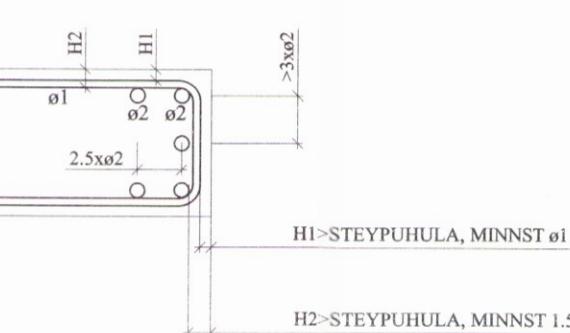
Botnplata á fyllingu.



Innveggir, plötur og bitar.



Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járnar en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal baða við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Skeytilengd bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x 0, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilengd
0 = 8	400
0 = 10	500
0 = 12	600
0 = 16	800
0 = 20	1000
0 = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x 0 ef skeying er meiri en 30% í sama sniði.

Skeytilengd rafsoðinna bendineta

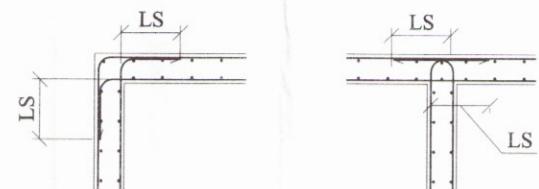
Þvermál stanga 5-6 mm	Skeytilengd burðarjárná	Þrir heilir móskvar, þó minnst 300 mm
Skeytilengd burðarjárná	Skeytilengd þverjárná	Einn heill móskvi, þó minnst 150 mm
Þvermál stanga 7-8 mm	Skeytilengd burðarjárná	Þrir heilir móskvar, þó minnst 300 mm
Skeytilengd burðarjárná	Skeytilengd þverjárná	Tveir heilir móskvar, þó minnst 200 mm

Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótum skal bendistáli vera heldið í rétti fjarlægð frá mótum með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal vera heldið með þar til gerðum stólum. Minnsta bíl milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

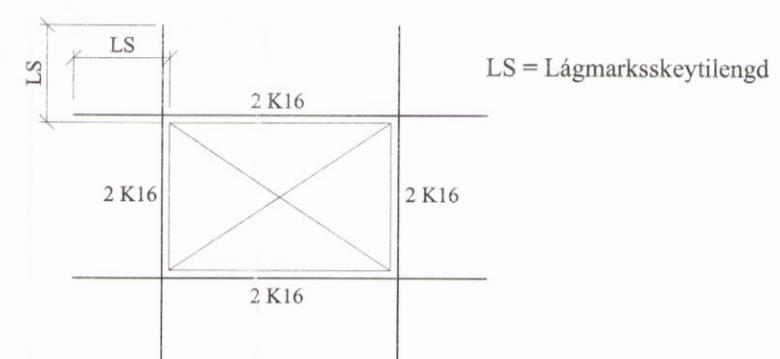
Þvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru sterri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypubunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

Nákvæmniskröfur við mótauppslátt:

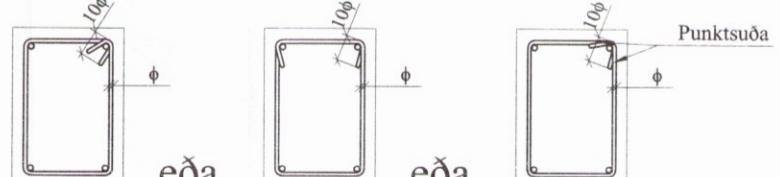
Þversnið, þykk	+/- 5 %
Staðsettning i plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsettning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypir hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypir hlutar: staðsettning	+/- 10 mm

Misgengi vegga á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flöt má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkad skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðumum 8.8 eða betra. Allar sérsmíðaðar festingar utanhús skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfriar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrófstívarið timbrúð skal nota B-vörn (óliuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykk 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltappu.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnað með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efnisþykkjt þeirra hluta sem soðir eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrlíði DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá Íontæknistofnun Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðaferða sem áförmáð er að nota.

Steinsteypa

Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálsflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver uml verfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0,55, lágmarkssemantsmagn 280 kg/m³ og lágmarksloftmagn 5% fyrir stænastöð 16 mm.

Sigmálsflokkar steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendur:

Magn og gæði fyllifna, sements og lofti ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendur af viðurkenndri gerð. Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir blöndun þjálfinefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu) Brotsþykur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlögn, aðhlúun:

Als steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulöginn myndi eina einsleitna og sampjappaða heild. Fallhað hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja osfornum, ofkælging og rigningu næð yfirbreiðslu og/eða einangrun. Mót skal að jafnaði ekki rífa af vegjunum