

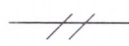





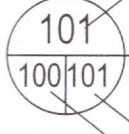
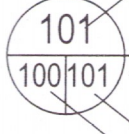
Almennar skýringar

Kótar eru í metrum

Öll mál eru í mm nema annað sé tekið fram

	Hæðarkóti á sniðmynd
	Hæðarkóti á grunnmynd í efri brún plötu þykkt plötu
	Steypuskil
	Vatnslás í steypuskilum , 50x50

Skýringartákn við sniðmyndir og deili

	Sýnt á teikningu 101 Tekið á teikningu 100		Deili 101 Texti Mkv. x.xx
	Snið 101		
	Sýnt á teikningu 101 Tekið á teikningu 100		

- V1 Númer veggja , bita og súlna (hér er veggur nr 1, bití nr. 2
B2 og súla nr. 3)
S3 Á grunnmyndum eru númerin staðsett við þá hlið sem eru sýnd á hliðarmyndum

B1 Tákn fyrir breytingu

 Svæði sem breytist

Álagsforsendur

Notálag

Notálag er reiknað samkvæmt ENV 1991-2-1:1995

Notálag á botnplötur : 30.0 kN/m²

Snjóálag

Snjóálag er reiknað samkvæmt ENV 1991-2-3:1995

Grunngildi snjóálgas er 2.1 kN/m². Snjóálagssvæði 1.

Snjóálag er 1 kN/m²

Vindálag

Vindálag er reiknað samkvæmt ENV 1991-2-4 : 1995

Grunngildi vindálags er 1,88 kN/m²

Jarðskjálftaálag

Grunngildi jarðskjálftaálags er reiknað samkvæmt þjóðarskjali með FS ENV 1998 -1-1 : 1994

Grunnhróðun jarðskjálftaálags er 02g

Jarðskjálftaálag er reiknað samkvæmt EC8

Grundun

Mesta álag á klöpp er 1,5 Mpa

Steinsteypa

Almenn ákvæði eru FS ENV 1992 og FS ENV 206. Steypa skal uppfylla ákvæði Byggingarreglugerðar varðandi alkali-virkni. Steypa skal vera veðrunarþolin skv. Byggingareglugerð.

Steypugerð

Undirstöður	C25/30
Botnplata	C25/30
Steyptr veggir	C25/30
Steyptr súlur	C25/30
Steyptr bitar	C25/37
Steyptr milliplötur	C25/37

Steypugæði C35/45 er notuð í mannvirki þar sem yfirborð steypunnar er ekki varið sérstaklega. Í mannvirki sem er snertingu við saltvatn, þar sem sýnt er teikningum og annars staðar þar sem eftirlitsmaður eða hönnuður óskar.

Kröfur um steypugæði

Styrkleikaflokkur	C25/30	C30/37
Sementsmagn (kg/m ³)	350	340
Loftinnihald (%)	7-8	> 5
Kornastærð Dmax	16	22
Sigmálsflokkur	54	54
Vatnssementstala(v/s)	< 0.55	< 0.5

Steypumót

Nákvæmiskröfur :

Undirstöður, stærð og staðsetning	+/- 15mm
Stærð annarra steyptra hluta	+/- 3mm
Staðsetning annarra steyptra hluta	+/- 5mm
Kótar	+/- 3mm
Misgengi í steypuskilum	+/- 2mm
Staðsetning glugga og hurðaopa	+/- 2mm

Frávik frá 3 m réttisheið lögð á steyptran flöt :

Bitar ,veggir og súlur	+/- 15mm
Vélslípaðar steyptr plötur	+/- 3mm
Gólf og plötur undir ilögn	+/- 5mm

Bitar- og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300 af fjarlægð milli fastra punkta
Titra skal alla steypu

Járnabending.

Almenn ákveði eru í FS ENV-1992: og FS ENV-10080:1995

Gæðakröfur

Steypustyrktarstál merkt K á teikningum er kambstál og skal uppfylla eftirfarandi kröfur.

flötpenna fýk	500 Mpa
Seigla: Brotsþenna/flötpenna	> 1,08
Brotlenging	5%
Allt kambstál ska vera suðuhæft	

Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- og völsunarhúðar
Leggja skal fram framleiðsluvottorð

Steypuhula

Undirstöður	50 mm
Botnplata, steyptr á fyllingu	50 mm
Botnplata, steyptr á einangrun	30 mm
Steyptr plötur innandyra	20 mm
Steyptr plötur utandyra	30 mm
Útveggir einangraðir að utan	20 mm
Útveggir, einangraðir að innan	30 mm
Steyptr innveggir	20 mm
Bitar, utandyra	30 mm
Bitar, innandyra	20 mm
Súlur, utandyra	30 mm
Súlur, innandyra	20 mm

Skeytilengdir bendistáls

K8	400 mm
K10	500 mm
K12	600 mm
K16	800 mm
K20	1000 mm
K25	1200 mm

Beyging bendistáls

d= þvermál stangar
D = þvermál beygjuskífu

Þvermál beygjuskífu skal ekki vera minna en eftirfarandi :

d < 16 mm: D = 4d

d < 20 mm : D = 7d

Steypuvirki

Eiginleikar og framleiðsla steinsteypu skal vera í samræmi við kröfur ÍST EN 206-1:2000, A1:2004 og A2:2005
Ennfremur skal steinsteypa og niðurlögn hennar vera í samræmi við gildandi kröfur

ÍST 10:1971 Steinsteypa I. og II. hluti

ÍST 14:1989 Steinsteypuvirki

Stálvirki

Stálgæði, suðutákn og suðuvinna :

Allt stál skal uppfylla a.m.k. styrkleika - og flokkunarkröfu S235JRG2 skv. ÍST EN 10025:1990 og A1:1993

Boltar og rær skulu vera í gæðaflokki 8.8 skv. DIN ISO 898, Tæll 1

Allar suður skulu vera a.m.k í flokki C skv. ÍST EN 25871

Suðumenn skulu hafa tilskilin réttindi frá Iðntæknistofnun Íslands

Minnsta leyfilega kverksuða er 4 mm

Suðuefni skal a.m.k. vera jafn gott því efni sem verið er að sjóða saman, bæði hvað varðar styrk og seiglu

Allt stál skal vera heitsínkhúðað > 120 um og fyrir heitsínkhúðun skal það sandblásið með hreinleika > Sa 2,5 skv. ISO 8501-1:1999 og hrjúfleiki að lágmarki " Medium " G skv. ISO 8503;1 - 4

Trévirki

Allt timbur burðarvirki skal vera styrkleikaflokki K18 (T1 , C18)

skv. ECS: FS EN 1995

Aðrir burðarviðir mega vera úr venjulegu byggingatimbrum K18 (C18)

Þar sem timbur liggur að steypu skal setja tjörupappa á milli eða nota þrýstígnarvið timbur.