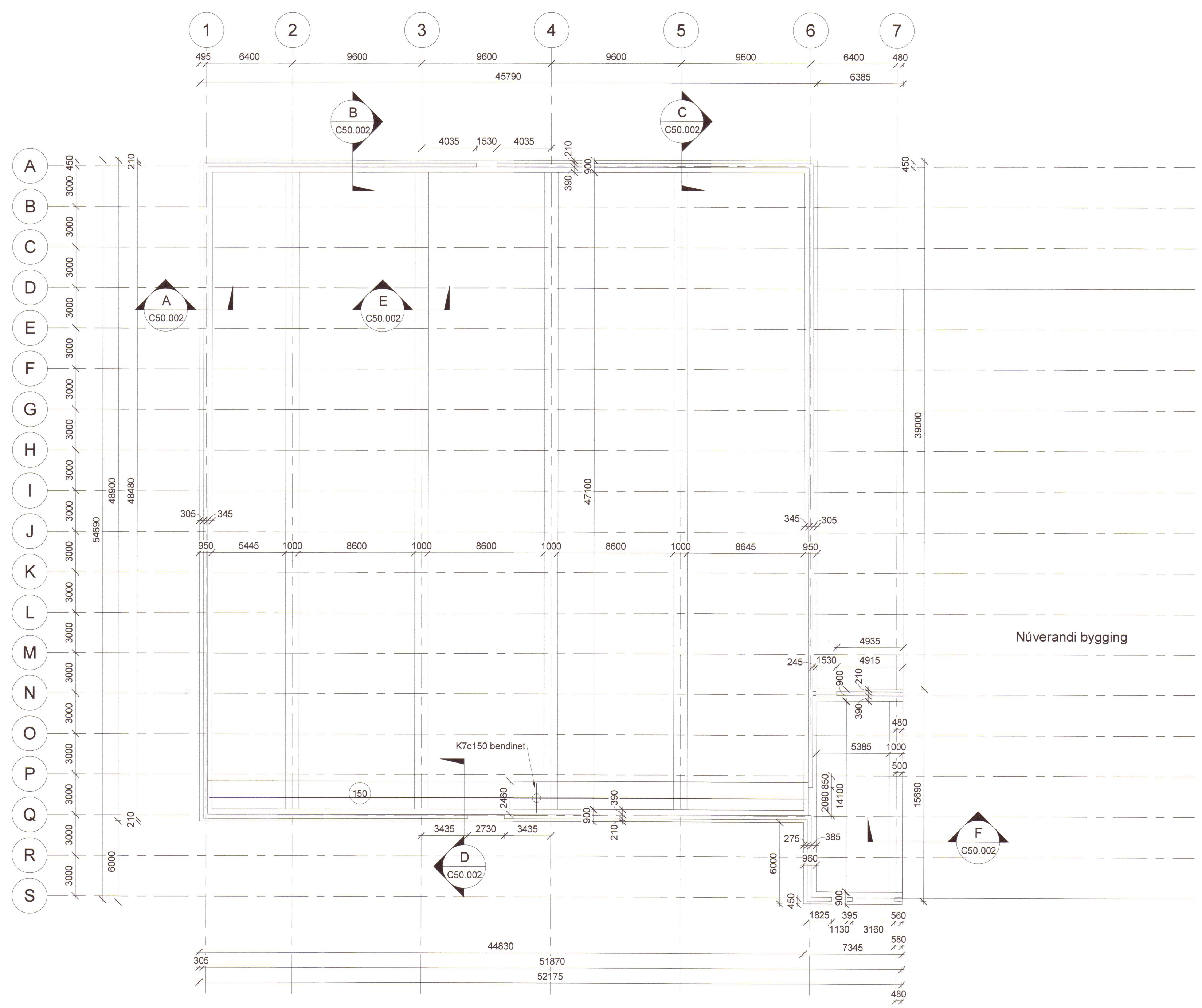


Umhverfis- og tæknisvið Uppsveita  
**Yfirfarið**  
 25 MAY 2020  
*St. St.*  
 Byggingarfulltrúi



**SKÝRINGAR**  
 Undirstöður eru grundaðar á fyllingu á staðnum. Eiganda er kunnugt um frostlyftingar og sig sem getur átt sér stað. Glerfyrbygging verður stílt af með tililiti til hreyfinga undirstaða.  
 Undirstöður skulu hella línulega frá Mátinu A til S um 3,3‰ eða 10mm milli máltna.

**SKÝRINGAR - STEINSTEYPUVIRKI**  
 Almennar skýringar sjá teikningu C50.000  
 Öll mál skal sannreyna á verkstað

**Framkvæmdarkröfur skv. ÍST EN 1990:2002+NA:2011**  
 Afleiðingaflokkur : CC1  
 Eftirlitsflokkur : Eftirlit Byggingarstjóra  
 Framkvæmdaeftirlitsflokkur : Eftirlit Byggingarstjóra

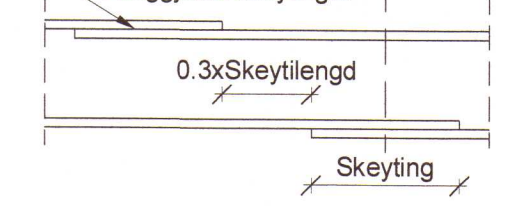
**Krafa til steyptra mannvirkja skv. ÍST EN 13670:2009**  
 Framkvæmdaflokkur : EXC2  
 Frávíksflokkur : 1

**Krafa til steinsteypu skv. ÍST EN 206-1:2013**  
 Undirstöður : C30/37-22-XC1+XF3

**Krafa til járnbandingar skv. ÍST NS 3576**  
 Stálgæði bendistáls : B500C  
 Subúvinnu á bendistáli skal vera skv. ÍST EN ISO 17660-1:2006

**Krafa til steypuhulu skv. ÍST EN 1992-1-1:2004+NA:2010**  
 Skilgreind steypuhula  $C_{min}$   
 Undirstöður neðri brún : 50mm  
 Veggir og hlóðar undirstaða : 30mm  
 Botnplata að ofan : 30mm  
 Leyfð frávik frá skilgreindri steypuhulu + 10mm og -5mm

**Skevtlengir járna skv. ÍST EN 1992-1-1:2004+NA:2010**  
 Þar sem ekki annað er tilgreint.  
 Skeyting ≥ Fjórða hver stöng : 43e  
 Skeyting = Þriðja hver stöng : 49e  
 Skeyting = Önnur hver stöng : 59e  
 Skeyting = Hver stöng : 64e  
 Aðliggjandi skeytingar : 64e



Svo að aðliggjandi skeytingar teljist ekki með, skulu fjárlægðir milli skeytinga vera minnst 0.3xSkeytillengd.  
 ø = Þvermál bendistáls

1 Grunnmynd  
 1 : 200

UNDIRRITUN HÖNNUNARSTJÓRA

www.verkis.is - sími: +354 422 8000

SAMÞYKKT: Ari Guðmundsson KT:150773-5559  
 E.Þ. VERKÍS Ari Guðmundsson 150773-5559

A 2020-05-11 VERKTEIKNING AMG

ÚTG DAGS SKÝRINGAR HANNAÐ

GUFUHLÍÐ REYKHOLT, BLÁSKÓGAB.  
 GRÖÐURHÚS  
 Burðarvirki  
 Grunnmynd 20201022

VERKFANG 20076 TEIKNING C50.001 A

