

**Steinsteypa**

**Gæðakröfur - staðlar:**

Um eiginleika, framleiðslu og samræmi á steinsteypu gilda ákvæði ÍS EN 206-1:2000. Sement skal fullnægja gæðakröfum FS ENV 197-1. Steypufleini skal uppfylla kröfur ÍST10 og vera samkvæmt RB-blaði nr. Eq.002. Fylliefni í steypu skal einnig uppfylla kröfur ÍST14 gr. 3.1.2.2. sjá einnig 131.gr. byggingarreglugerðar nr. 112/2012.

Gerð steypu er sett fram á forminu Caa/bb. Þar sem aa er sívalningstyrkur steypu í MPa og bb er teningsstyrkur steypu í MPa.

**Steypuflokkar í einstökum byggingahlutum:**

- 1) Sökkjar og undirstöpuflatar - C25/30
- 2) Botnplata - C25/30
- 3) Veggir, bitar og súlur ofan botnplötu - C25/30

**Framleiðslukröfur steinsteypu:**

Eftirfarandi gildir skv. ÍST EN 206-1:2000:  
 Umhverfisflokkur 2b  
 Hámarks vís hlutfall 0,55  
 Lágmarkssementsmagn 300kg/m³  
 Lágmarks loftmagn 5% fyrir 16mm hámarksnafnasterð korna í fylliefni.

Stífleiki steypu skal uppfylla kröfur í flokki S2 í ÍST EN 206-1:2000.

Sigmál skal vera á bilinu 50-70mm.

Stífleikapröfun skal mæla fyrir íblöndun þjálniefna. Loftmæling skal fara fram við niðurlögn í mót, eftir dælingu og eða beint úr steypuslóð.

Broststyrkur skal mældur skv. ÍST EN 206-1:2000.

**Steypumót**

**Nákvæmniskröfur:**

Steypumót skulu gerð samkvæmt kröfum í íslenskum staðli ÍST10. Hreyfing, svignun móta undan steypubunga skal vera innan við 0,2% af fjarlægð milli fastra punkta.

**Nákvæmniskröfur við mótauppslátt:**

- Staðsetning í plani og hæð ±10mm
- Þykk sniði 5%
- Frávik frá lóðréttu línu 0,3%
- Staðsetning í steyptra hluta ±5mm
- Frávik tveggja bolta í sömu festingu ±1mm

Frávik frá 3m réttseki sem lögð er á sléttan flöt má mest vera:

- Veggir, bitar, súlur ±5mm
- Plötur undir ilögn ±10mm
- Vélsliðaþær plötur ±5mm
- Misgengi veggja á steypukilum á sýnilegum flötum má mest vera 3mm.

Mót skulu tekin út af umsjónarmanni og byggingafrullrúa áður en steypuvinna hefst.

**Frásíttur og undansíttur:**

Mót og undarsítt má ekki rífa fyrir en steypan hefur fengið nægjanlegan styrkleika. Hörörunartími er mjög háður hitastigi, steypustyrk og raka. Hliðarmót af bitum, veggjum og súlum má rífa jafnskjótt og steypan er orðin nógu sterk til að þola hnaskjótt við frásíttun. Undarsítt undan bitum og plötum má rífa þegar steypan hefur náð þeim hundraðshluta tilskilins brotþols sem álagið eftir undansíttinn er af leyflegu heildarlagi.



Vistað 23.3.2021 16:51:53 Útprintun 14:51:07 e.h.  
 ÚTG. DAGS. ÚTGAUFERILL HANNAÐ TEKN. YFRIF.

**Niðurlögn - aðhlúun:**

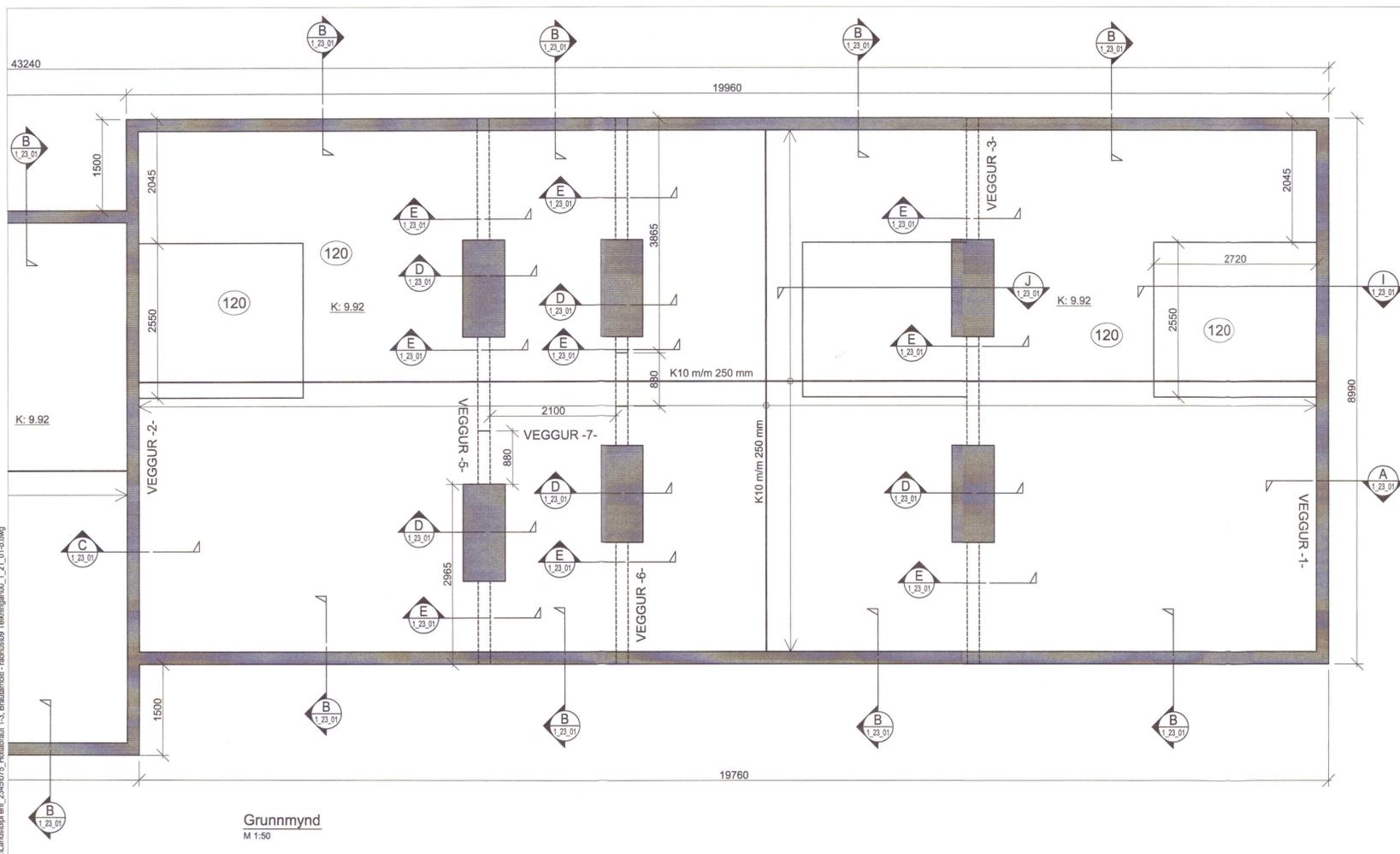
Ekki má hefja steypuvinnu fyrr en steypuleyfi liggur fyrir og byggingaryfirvöld hafa tekið út mót og járnbandingu.

Um flutning og niðurlögn steypu gilda ákvæði ÍST EN 206-1:2000, kafli 10. Einnig skal við steypuvinnu farið eftir leiðbeiningum á RB-blaði nr. Eq.008, "niðurlögn og aðhlúun steypu", 1987 auk ÍST10.

Lagþykkt steypu skal að jafnaði ekki vera meiri en 0,4 - 0,5m. Fallhæð skal ekki vera meiri en 3,0m og stighraði í mótum 0,5 - 1,0 m/klst.

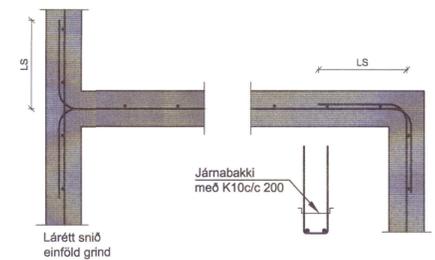
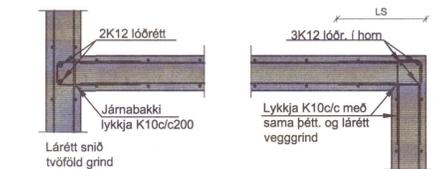
Steypuskil skulu vera samkvæmt teikningum eða skv. fyrirmælum umsjónarmanns verkkaupa.

Titra skal alla steypu. Stafutrara skal halda því sem næst lóðréttum, stinga niður með jöfnu millibili 400-500mm og halda á hverjum stað í 5-15sek. eða þar til yfirborð steypu næst honum er orðið gljáandi. Titran sé dreginn upp með jöfnum hraða. Ekki má flytja steypu til með titra.



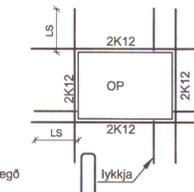
**Járnbanding**

Frágangur járnbandingar - almennt:  
 Járn vixilegast með lágmarkskeytilengd (LS) út fyrir horn



**Viðbótarmál við op:**

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200mm þarf engin viðbótarmál. Ef göt eru stærri gildir eftirfarandi skýringarmynd.



**Fjarlægðarklossar fyrir bendistál.**

Í mótum skal bendistál vera haldið í réttu fjarlægð frá mótum með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal haldið með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli fjarlægðarklossa og stóla.

- Járnþvermál ø = 8-12mm
- Mesta fjarlægð 0,7m
- ø = 16-32mm
- 1,0m



20220542



**Raðhús**  
 Holtabraut 1-3  
 804

Burðarvirki  
 Sökkjar grunnmynd  
 Skýringar

TEKNIÐMÉR	BLADSTÆRD	HANNAÐ	KG
2345-075	A1	TEKNAÐ	KG
00-1-21-01		YFRIFARID	GH
DAGS.	MELIKVARDI	ÚTGAFA	
26.02.2021	1:50	A	

Ógáfanúmer og dagsetning aðlöppurdráttar:  
 Hönnuður: -  
 Guðmundur Kjallason kt. 070966-5579