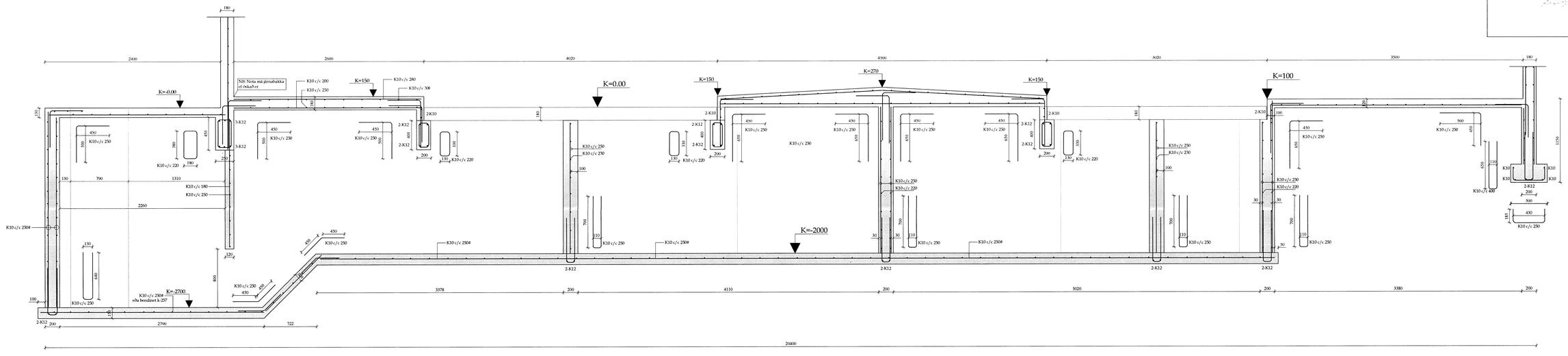
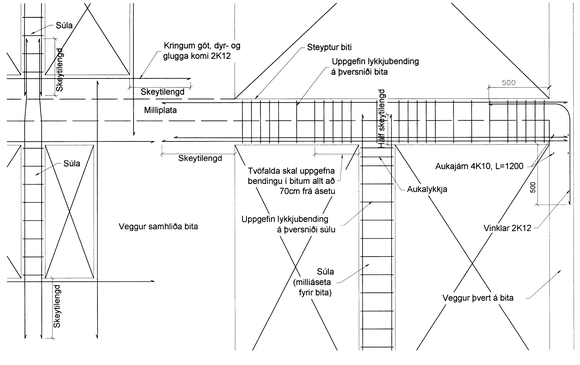


05-01

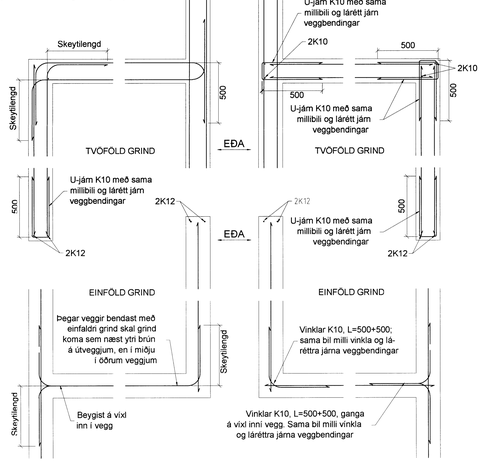
KENNISNIÐ

LÓÐRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI, SÚLUR OG BITA
Almennar reglur um bendingu:
(Ath. almenn bending veggs ekki sýnd)



KENNISNIÐ

LÁRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI
Almennar reglur um lárétta bendingu:
(Ath. lóðrétt bending er ekki sýnd)



STEYPUVIRKI

STEYPA
Almennt:
- Alla steypu skal titra þannig að tryggt sé að steypulög myndi eina einsleita samþjappaða heild
- Sigmál steypu skal vera 5-10cm án þjálniefna, en 10-15cm með sérvirkum þjálniefnum
- Loftinnihald skal vera 5-6%, mælt rétt fyrir niðurlögn (eftir dælingu ef dælt er)
- Vatnssementstalan skal uppfylla v/s<=0,55
- Hámarkskornastærð er 32mm
- Sementsmagn (s) í steypu uppfylli: 300kg/m³<s<350kg/m³ (t.d. botnplata húss og innveggir sem ekki eru í tærandi umhverfi)
- Sérskilyrði fyrir steypu í útveggjum og botnplötu í bílskúr sem verða fyrir tæringaráhrifum eru: 350kg/m³<s<400kg/m³ og v/s <=0,50

- Sérvirk þjálniefni má einungis nota eftir að búið er að blanda loftblendi í steypuna. Þjálniefni skulu viðurkennd af byggingayfirvöldum og skal fylgja leiðarvísum í hvívetna við notkun
- Framkvæmdaflokkur er B

- ÍST10 GILDIR UM ÖLL ÖNNUR ATRIÐI STEYPUVINNU EN HÉR ERU UPP TALIN

Brotþolsflokkar:
- Ekki má nota lægri brotþolsflokka en skv. eftirfarandi töflu:

Byggingarhlutar	Flokkur
Grófsteypa, t.d. þrifalag undir undirstöður	C16
Þerfisteypa, t.d. ásteypulag ofan á holpl.	C30
Undirstöður	C25
Sjálfberandi plötur og plötur á fyllingu	C35
Útveggir	C30
Innveggir	C25
Önnur steypa	C30

STEYPUMÓT OG STEYPUVINNA
Steypumót:
- Taka skal tillit til þess við mótasmíði að alla steypu skal titra
- Bita- og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300 af fjarlægð (L) milli fastra punkta
- Tryggja þarf vatnsþéttleika steypuskila, t.d. með skerlásum og/eða plast-steypuskilalistum
- Hreinsa þarf burt hrönglog óþétta steypu áður en mót koma að steypuskilum
- Hreinsa skal mót af sagi og öðrum óhreinindum og væta áður en steypuvinna hefst

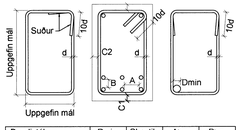
Steypuvinna og aðhlynning:
- Dreifa skal steypu eins jafnt í mót og kostur er. Veggi skal steypa í 30-40cm lárréttum lögum og skal að jafnaði byrja við horn. Titra skal hvert nýtt lag saman við eldra lag
- Alltí steypu skal halda rakri og verja útþornun í a.m.k. 7 sólarhringa eftir niðurlögn (valtnsþéttri steypu í 14 sólarhringa)
- Við steypuvinnu í kulda (útihitastig <= 3°C) skal hafa tæknibl ð Rb Eq.003.0 frá Rannsóknast. Byggingaiðnaðarins til hlíðsjónar ("Vetrarsteypa" - nóv. 1998)
- Fallhæð steypu skal ekki vera meiri en 3,5m
- Tengi skulu losuð eða slitin þannig að innsteyptur hluti þeirra sé a.m.k. 20mm inn í vegg. Sár skal holufylla með sementsbundnu þéttiefni
- Ekki má setja steypuskil annars staðar en sýnt er á teikningum nema með leyfi hönnuðar
- Eldri steypuskil skulu hreinsuð og vætt þ.a. þau séu rakamettuð, en þó snertiþurr, áður en steypt er að þeim
- Hámarks sólarhringslækkun yfirborðshita steypu er 10°C

STEYPUSTYRKTARSTÁL

ALMENNT
Efnisgæði:
- Steypustyrktarstál er kambstál (merkt K á teikningum) Ks500, skal vera suðuhæft með skriðmörk >=500MPa
- Allt stál sem notað er í lykkjur, króka og vinkla er suðuhæft kambstál (merkt K á teikningum) Ks500s með skriðmörk >=500MPa
- Rafsoðin bendinet skulu vera úr kalddregnu sléttu stáli með lágmarksstogþol 500MPa m.v. hlutfallslega lengdaraukningu <=0,2%. Bendinet má ekki sjóða á byggingarstað

BENDING
Almenn bending:
- Undirstöður sem fyllt er að bendast almennt með 2K12 efst og neðst auk einfaldrar grindar K10 c/c 250 nema annað sé tilgreint á teikningum
- Almenn bending platna á fyllingu er #K10c/c300 í miðju
- Almenn bending útveggja er K10c/c250 lárétt og K10c/c250 lóðrétt við úttr. nema annað sé tilgr. á teikn.
- Almenn bending innveggja er #K10c/c250 í miðju
- Upp með öllum opum í vegg skal setja 2K12 sem ganga frá plötu upp fyrir næstu plötu eða upp að þaki þar sem að á við. Sama bending gildir um veggenda

Kröfur til efnis og vinnu:
- Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- eða völsunarhúðar
- Almennt skal ekki skeyta meira en þriðja hvert járn í sama þversniði
- Bendistáli skal haldið í réttri fjarlægð frá mótum með þar til gerðum klossum eða stólum
- Ef listar koma í mót skal steypuhula miðuð við innri brún þeirra
- Ymsar kennistærðir - tölur eru lággildi í mm:
C3



Bendistál	Dmin	Skeytil.	A>=	B>=
K8	24	400	35	25
K10	30	400	35	25
K12	36	480	35	25
K16	48	640	35	25
K20	60	800	40	25
K25	75	1000	50	25
K32	96	1280	64	32
Rafsoðin bendinet	Stál Ø5	Stál Ø6	Stál Ø7	Stál Ø8
Skeytil. þverjárna	150	150	200	200
Skeytil. burðarjárna	300	300	300	300
Steypuhula	C1-C3>	C1>	C2>	C3>
Jarðfyll. að steypu		50	35	50
Plötur og bitar inni				
Plötur og bitar úti	35			
Súlur og veggir inni	35			
Súlur og veggir úti	35			

Verk:
Hurðarbak -166350 - Flóahreppi Árn.

Verkhluti: **Sniðmyndir**

Teikn nr: **B-04**

Dags: 16.04.2016

Mælikvarði: 1:20

Teiknað af: Sæmundur Óskarsson 180160-3109

Hannað: Sæmundur Óskarsson 180160-3109

Verknr:

Breytingar:

Teiknþjónusta ehf.
kt. 601200-2440
Suðurlandsbraut 10, 2.hæð
Sími: 5533700

Teiknþjónusta ehf.

Netfang: tso@simnet.is
Farsími 896-7864 - Sæmundur
Farsími 863-3764 - Magnús
tölvuskráningarnúmer:

Áritun aðalhönnuðar: Sæmundur Óskarsson 180160-3109

8/12.