

# Burðarvirki: Almennar skýringar

## Steypustyrktarstál:

### Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm<sup>2</sup>. Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermál stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. IST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávallt gagna skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldeiri sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfellið suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkenndus suðustaðals, t.d. DIN 4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúdir. Á vinnustáð skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgeint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstogþol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

### Merkingar:

- Endi á ókrókbeygðu járni.
- Jám i neðri brún plötu.
- Jám i efri brún plötu.
- K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
- Á járnateiknini fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari linu í efri brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.
- K10 cc 200# 10 mm kambstál með miðjumáli 200 mm í báðar áttir.
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

### Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárm) má beygja með hjólskífu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

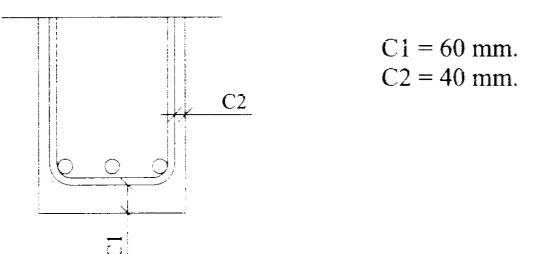
Bþvermál stangar	Beyguþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beyguþvermál má þó aldeiri vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

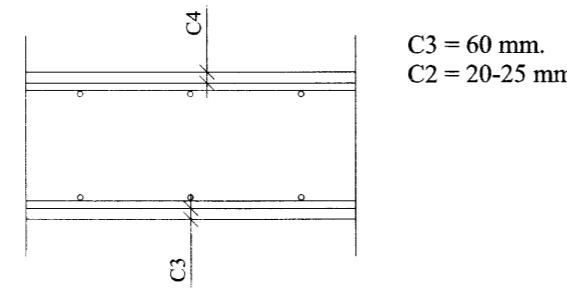
### Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

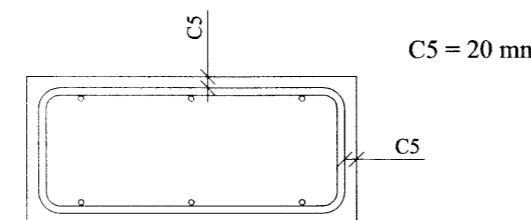
### Undirstöður og veggir að jafðfyllingu.



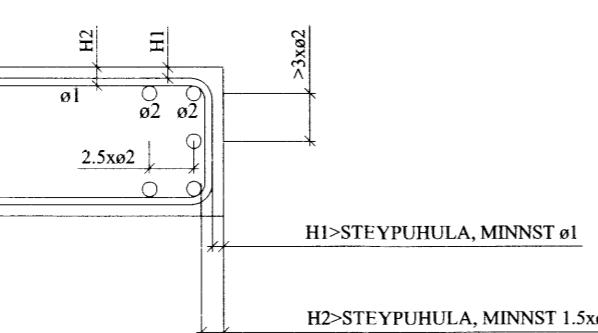
### Botnplata á fyllingu.



### Innveggir, plötur og bitar.



### Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



### Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldeiri minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

### Skeytilengd bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x Ø, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilengd
Ø = 8	400
Ø = 10	500
Ø = 12	600
Ø = 16	800
Ø = 20	1000
Ø = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x Ø ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

### Skeytilengd rafsoðinna bindineta

Þvermál stanga 5-6 mm

Skeytilengd burðarjárná

Skeytilengd þverjárná

Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm  
Einn heill möskvi, þó minnst 150 mm

Þvermál stanga 7-8 mm

Skeytilengd burðarjárná

Skeytilengd þverjárná

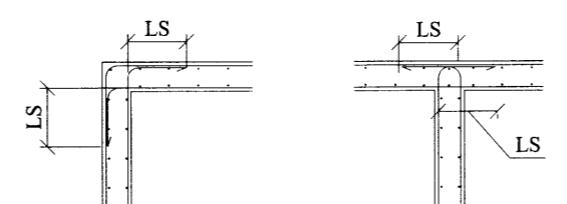
Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm  
Tveir heilir möskvar, þó minnst 200 mm

### Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmóð skal bindistál vera haldið í réttí fjarlægð frá mótmóð með fjarlægðarklossum. Jám í plötu skal vera haldið með þar til gerðum stólmum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

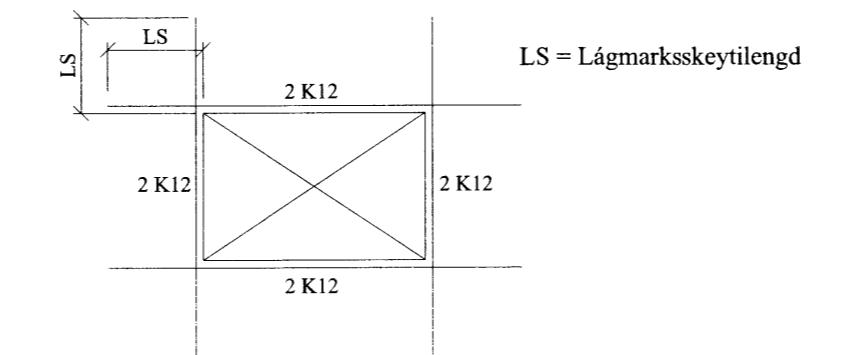
Þvermál	Mesta fjarlægð
Ø = 8-12	0.7 m
Ø = 16-32	0.7 m

### Frágangur járna í beygjum



### Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hlíðar opa eru minni en 300 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru stærri skal járbinda skv. eftirfarandi mynd.



### Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumóta skulu gerð skv. íslenskum staðli, IST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypupunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslátt skulu fylgja eftirfarandi töflu.

Nákvæmniskröfur við mótauppslátt:

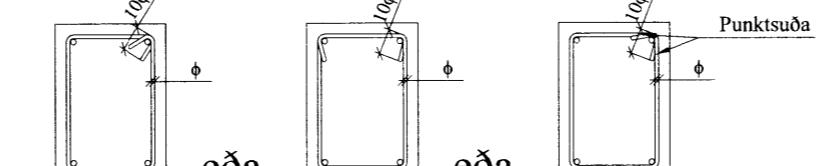
Þversnið, þykkt	+/- 5 %
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypir hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypir hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misengi vegga á sýmlegum flótum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypitan flót má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Golf	10 mm

### Frágangur á lykkjum



### Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkar skv. IST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðum 8.8 eða betra. Allar sérsíðaðar festingar utanþús skulu vera heitgalvahnúðar eða ryðfírar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera rýðvarinnar. Þar sem heitgalvahnúðar festingar koma í þrófstíflávarið timbruð skal nota B-vörn (olíuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timbars og steins skal ávallt setja asfaltappaa.

### Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásið og grunnad með rýðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþyldet þórra hluta sem soðnir eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skylrið DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntæknistofnun Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðarferða sem áförmæð er að nota.

## Steinsteypa

### Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee  
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks seimentsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokki 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0.55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m<sup>3</sup> og lágmarksloftmagn 5% fyrir steinastærð 16 mm.

Sigmálflokkar steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendi:

Magn og gæði fyllifna, sements og lofts ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendi af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir iblöndun þjálfínna.  
Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu)

Brottstyrkur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlögn, aðhlúun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulögin myndi eina einsleitna og samþappaða heild. Fallhæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþornun, ofkalingu og rigningu með yfirbreiðlu og/eða einangrun. Mót skal að jafnaði ekki rífa af veggjum fyrir en eftir 3 daga, þó þannig að ákvæði IST 10 standist ávallt.

Steypuvinnu í kulta:

Niðurlögd steypa skal varin hitastigi lægra en 3° þar til hún hefur náð 6 MPa þrystipoli, reiknað samkvæmt Rb. blaði Eq. 003, vetrarsteypa, 1987.