

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járms í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilegð kambstál er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Óll vinna og efni skal vera skv. IST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypusíklum skal bendistál ávallt ganga skeytilegð fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal alldrei sjóða, hvorki með punktsudu eða samfelldu suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmáelum viðurkenndu suðustáðals, t.d. DIN 4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunaráhúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarkstogþol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá súlaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkningar:

- Endi á ókrókbeygðu jámi.
- Járn í neðri brún plötu.
- Járn í efri brún plötu.
- K10 c200
- K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spnar.
- Á jármateiknum fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilegð út fyrir hana skv. teikningum.
- 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
- A Snið B 1:X
- A Snið 1:X
- A B
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X.
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X.
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskufu sem hefur minnsta þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

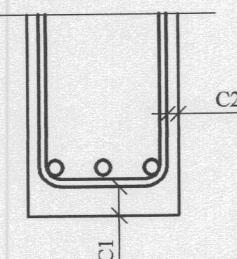
Þvermál stangar	Beygjuþvermál
θ < 20	40
θ ≥ 20	70

Beygjuþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

Steypuhula

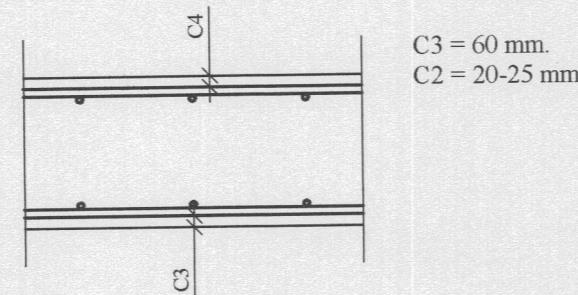
Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



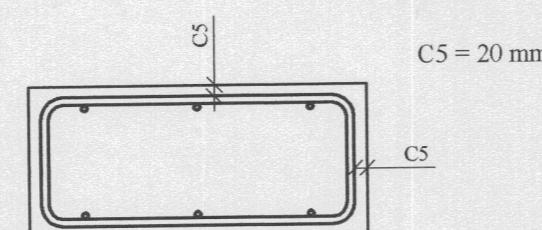
C1 = 60 mm
C2 = 40 mm

Botnplata á fyllingu.



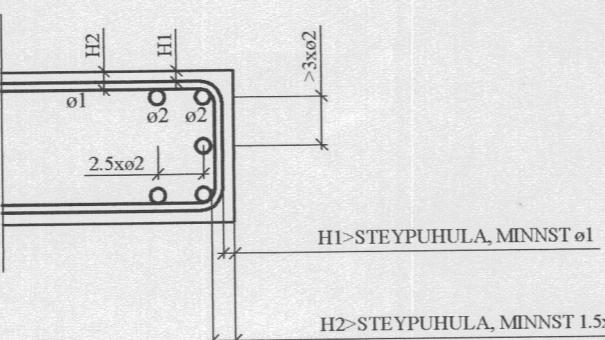
C3 = 60 mm
C2 = 20-25 mm

Innveggir, plötur og bitar.



C5 = 20 mm

Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægoir milli stanga

Lágmarksfjarlægoir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Lágmarksfjarlægoir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Skeytilegð bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistál er 50 x θ, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilegð
θ = 8	400
θ = 10	500
θ = 12	600
θ = 16	800
θ = 20	1000
θ = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistál er 70 x θ ef skeytting er meiri en 30 % sama smiði.

Skeytilegð rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm

Skeytilegð burðarjárná
Skeytilegð þverjárná

Þrir heilir möskvar, þó minnst 300 mm
Einn heill möskvi, þó minnst 150 mm

Þvermál stanga 7-8 mm

Skeytilegð burðarjárná
Skeytilegð þverjárná

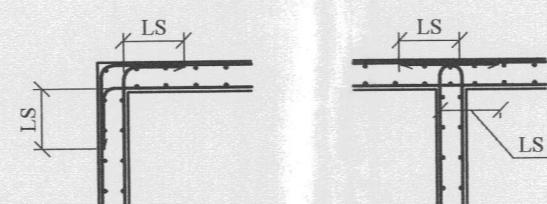
Þrir heilir möskvar, þó minnst 300 mm
Tveir heilir möskvar, þó minnst 200 mm

Fjarlæðarklossar fyrir bendistál

Í mótmóð skal bendistál vera haldir í rétti fjarlægð frá mótmóð með fjarlæðarklossum. Ján í plótu skal vera haldir með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

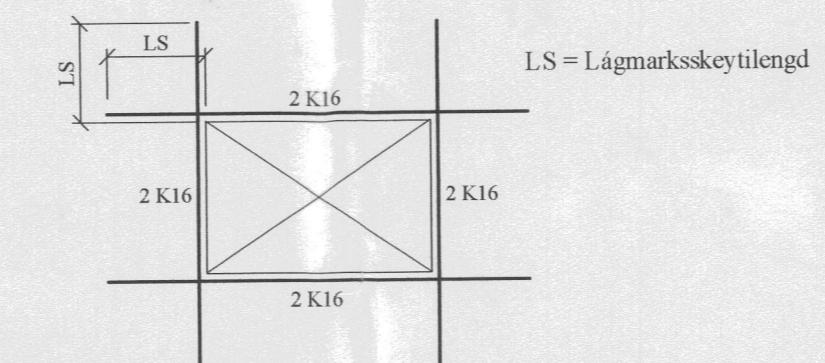
Þvermál	Mesta fjarlægð
θ = 8-12	0.7 m
θ = 16-32	0.7 m

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hlíðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru stærri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, IST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypupunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslátt skulu fylgja eftirfarandi töflu.

Nákvæmniskröfur við mótauppslátt:

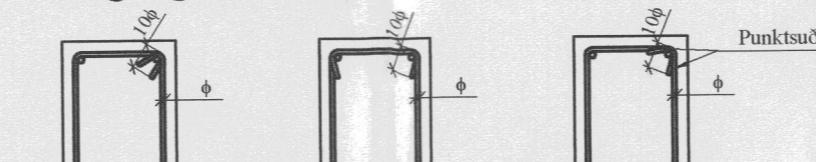
Þversetið, þykkt	+/- 5 %
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypir hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypir hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgengi vegga á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypanta flötum má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkad skv. IST/DS 413, K18 eða betra, nemu annað sé tekið fram. Allt bolttafni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsniðaðar festingar utanþüss skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfria. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þróstífuvarið timbrúð skal nota B-vörn (olivvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltappu.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásio og grunnado með ryðvarargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem soðnir eru saman. Óll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyrlíð DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá Íontækniðofnum Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðferða sem áfomað er að nota.

Steinsteypa

Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á formini:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálsflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0.55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m³ og lágmarksloftmagn 5 % fyrir steinsteypa.

Sigmálsflokkar steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendur:

Magn og gæði fyllifna, sements og lofts ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendu af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stimleikaprófun skal mæla fyrir íblöndun þjálfinefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu) Brotsýkjur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlögn, aðhlúun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulöginn myndi eina einsleitna og sampjappaða heild. Fallhæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþornun, ofkalingu og rigningu með yfirborðið og/eða einangrun. Mót skal að j