

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilendg kambstáls er 50 x þvermal stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. IST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávallt gagna skeytilendg fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal alrei sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfelliðri suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrmælum viðurkennds suðustaðals, t.d. DIN4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunaráðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efniðflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmarksstogbol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluaðila er oheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkingar:

- Endi á ókrökþyngjóu járni.
- Járn i neðri brún plötu.
- Járn i efri brún plötu.
- $\frac{K10 \times 200}{\text{---}}$
- K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
- A jánateiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari linu í efri brún, eða skeytilendg út fyrir hana skv. teikningum.
- $K10 \times 200 \#$
- 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
- $\frac{A \text{ Snið}}{\text{---}}$
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X
- $\frac{A \text{ Snið}}{\text{---}}$
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X
- $\frac{A \text{ Snið}}{\text{---}}$
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

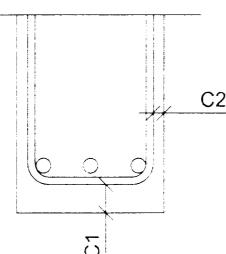
| Þvermál stangar | Beygjubvermál |
|-----------------|---------------|
| 0 < 20 | 40 |
| 0 ≥ 20 | 70 |

Beygjubvermál má bó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

Steypuhula

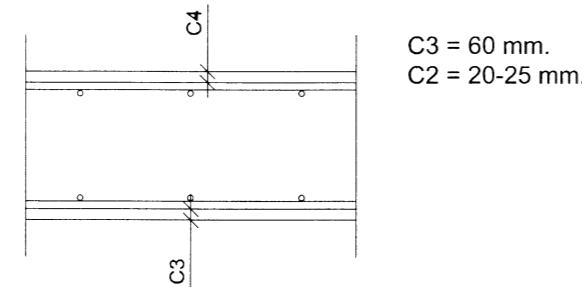
Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



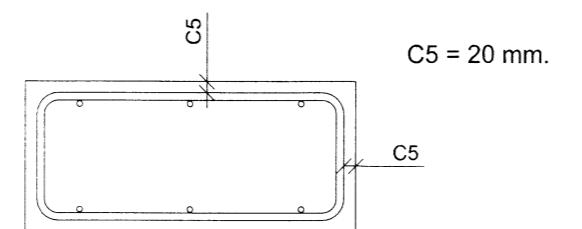
C1 = 60 mm.
C2 = 40 mm.

Botnplata á fyllingu.



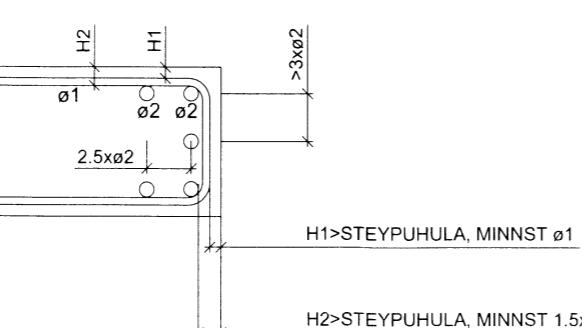
C3 = 60 mm.
C2 = 20-25 mm.

Innveggir, plötur og bitar.



C5 = 20 mm.

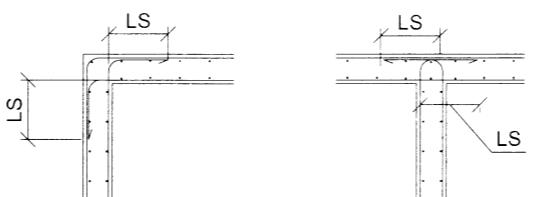
Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



H1>STEYPUHULA, MINNST 1.5x2

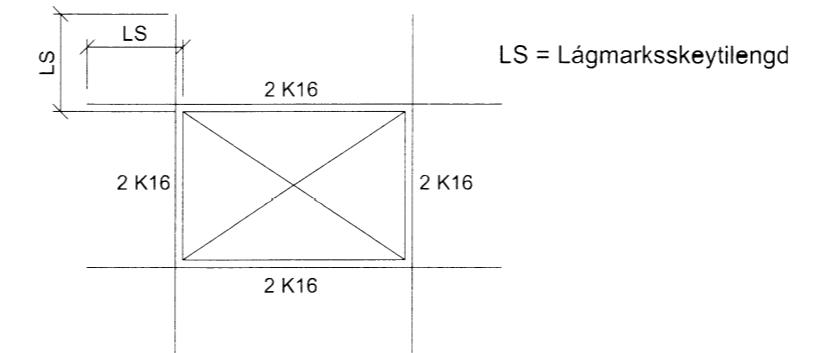
H2>STEYPUHULA, MINNST 1.5x2

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru sterri skal járbinda skv. eftirfarandi mynd.



Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumóta skulu gerð skv. íslenskum staðli, IST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypupunga sé ekki meiri en 0.2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótauppslatt skulu fylgja eftirfarandi töflu.

Nákvæmniskröfur við mótauppslatt:

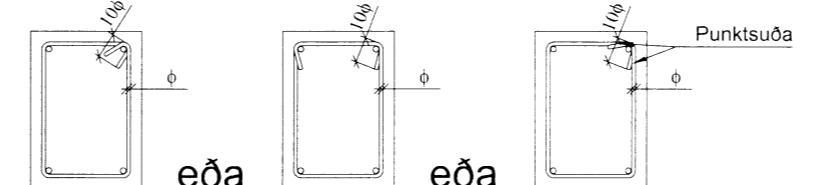
| | |
|-----------------------------|-----------|
| Þversnið, pykkt | +/- 5 % |
| Staðsetning í plani og hæð | +/- 10 mm |
| Staðsetning í plani og hæð | +/- 10 mm |
| Steypir hlutar: stærð | +/- 5 mm |
| Steypir hlutar: staðsetning | +/- 10 mm |

Misgengi vegga á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypant flót má mest vera:

| | |
|-----------------|-------|
| Veggir og súlur | 5 mm |
| Gólf | 10 mm |

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkad skv. IST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltatefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmiðaðar festingar utanhusk skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfríar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þær sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrýstívariði timbruð skal nota B-vörn (olíuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantnál 3 x þvermál bolta eða stærra og bykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli tímurs og steins skal ávallt setja asfaltppa.

Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram á teikningum. Það skal sandblásio og grunnnað með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem söðnir eru saman. Öll rafsoðvinna skal uppfylla skyrlödi DS 316.

Suðumenn skulu hafa gild réttindi frá löntækniðstofnun Íslands og hafa hæfnispróf er svara til þeirra suðuðferða sem áformð er að nota.

Steinsteypa

Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee
þar sem:

| | |
|----|--|
| aa | Sívalingsstyrkur steypu í MPa |
| bb | Teningsstyrkur steypu í MPa |
| cc | Hámarks kornstærð |
| d | Sigmálflokkur |
| ee | Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum |

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmarks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er þannig hámarks v/s hlutfall 0.55, lágmarkssementsmagn 280 kg/m³ og lágmarksloftmagn 5% fyrir steinstærð 16 mm.

Sigmálflokkar steypu eru eftirfarandi:

| Flokkur | Sigmál í mm. |
|---------|--------------|
| S1 | 10 til 40 |
| S2 | 50 til 90 |
| S3 | 100 til 150 |
| S4 | ≥ 160 |

Blöndunarhlutföll/loftblendri:

Magn og gæði fylliefna, sements og lofts ákváðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendri af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir blöndund þjálfinefna. Loftpróf skal gert við niðurlögn í móti (eftir dælingu) Brotstyrkur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlögn, aðhlíun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulöginn myndi eina einsleitna og sampjappaða held. Fallhæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþornun, ofkælingu og rigningu með yfirbreiðslu og/eða einangrun. Mót skal að jafnaði ekki rifa af veggjum fyrir en eftir 3 daga, þó þannig að ákvæði IST 10 standist ávalt.

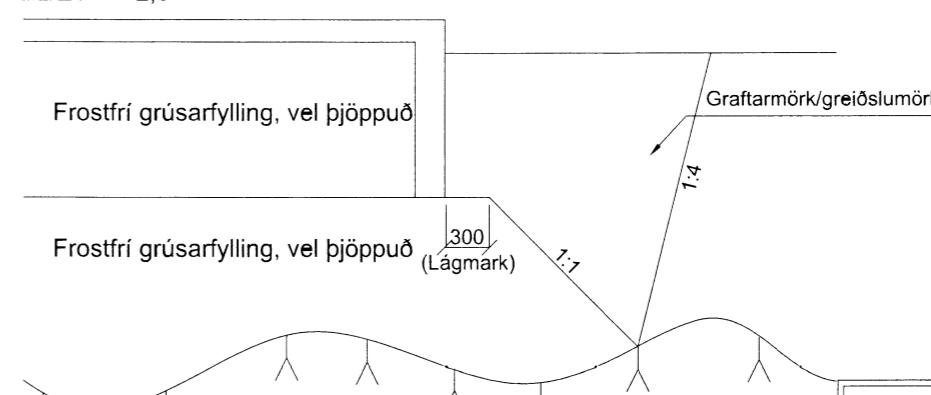
Steypuvinni í kulda:

Niðurlögd steypa skal varin hitastigi lægra en 3° þar til hún hefur náð 6 MPa þrýstiboli, reiknað samkvæmt Rb. blaði Eq. 003, vetrarsteypa, 1987.

Fylling

Fyllt skal með frostfríri grúsarfyllingu og þjappað samkvæmt eftirfarandi töflu:

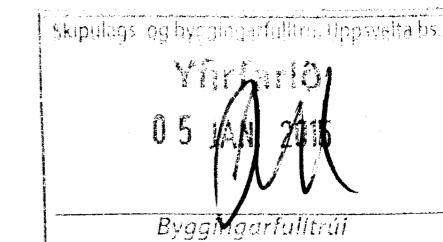
Þjöppun skal uppfylla eftirfarandi kröfur:
E2 > 120 MPa
E2/E1 < 2,3



Fyrir undirstöðum skal grafa niður á heillegan, burðarhæfan klapparbotn. Síðan skal fylla upp með frostfríri burðarhæfri grús, bleyta vel og þjappa síðan skv. eftirfarandi töflu:

| Tæki yfirferða | Lagþykkt [m] | Fjöldi |
|---------------------|--------------|--------|
| 5,0 tn vibrovaltari | 0,4 | 6 |
| 0,5 tn vibroplati | 0,3 | 4 |
| 0,4 tn voboplati | 0,2 | 4 |

Taka skal þjóppupróf á fyllingu, eftir kröfum verklysingar.



Álagsforsendur

Almennar reglur:

ÍST EN 199-0:2002/NA:2010

Notálag:

ÍST EN 199-1-1:2002/NA:2010

Snjóálag:

ÍST EN 199-1-3:2003/NA:2010

Vindálag:

ÍST EN 199-1-4:2005/NA:2010

Jarðskjálftaálag:

Miða skal við Eurocode 8

ÍST EN 199-8-1:2004/NA:2010