

# SKÝRINGAR

- ALMENNT**
- Málsetningar:
  - Kótar eru viðmiðunarahæðir og miðast við hæð 0mm sjá snið
  - Öll önnur ónefnd mál eru millimetrar
- YFIRFARA SKÁL ÖLL MÁL OG TEIKNINGAR ÆÐUR EN HAFIST ER HANDA OG TILKYNNNA HÖNNUÐI UM ÖLL HUGSANLEG FRÁVIK OG ÓSAMRÆMI MILLI TEIKNINGA**

- Álagsforsendur:**
- Álagsforsendur eru eftirfarandi:

Flokkun	Staðall
Steypuvirki	EC 2
Stálvirki	EC 3
Trévirki	EC 5
Grundun	EC 7
Eigin bygnd	EC 1
Notálag	EC 1
Snjóálag	EC 1
Jarðskjálftaálag	EC 8
Oryggiskerfi	EC 1

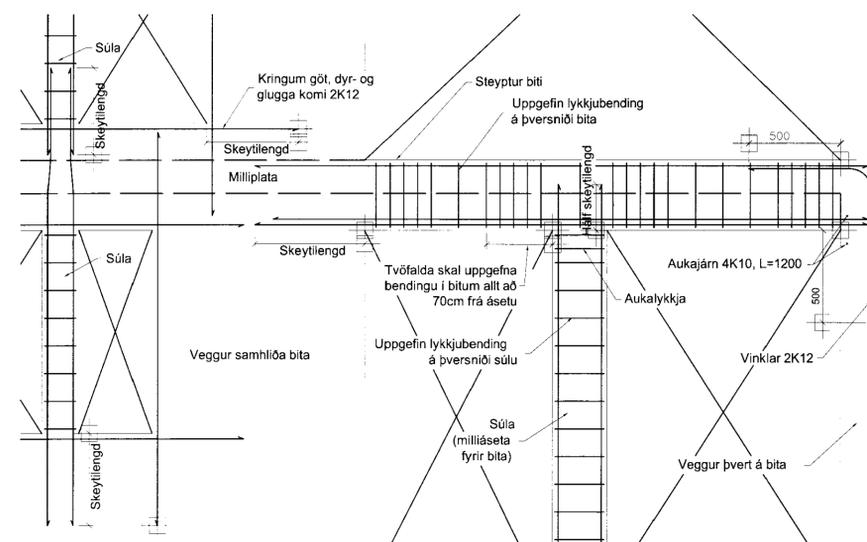
- Notálag almennt 2.0 kN/m<sup>2</sup>
- Notálag annað 4.0 kN/m<sup>2</sup>
- Snjóálag (svæði 1) 1.0 kN/m<sup>2</sup>
- Vindálag 1.71 kN/m<sup>2</sup>

- TÁKN**
- c/c Millibíli, t.d. 50x225/c600 = sperrur með 600mm millibíli
  - K Kambstál
  - Ks Suðuhæft kambstál
  - KS Kambsaumur, t.d. KS40/70 = kambsaumur með þvermál 4,0mm og lengd 70mm
  - L Lengd
  - M Metrar
  - mm Millimetrar
  - M Boltar, t.d. M12/120 = bolti með þvermál 12mm og lengd 120mm
  - U Yfirhæð steyptra bita/platna, útfært í mótauppslætti
  - Ø Þvermál
  - Halli í prómillum, þ.e. hæðarbreyting í millimetrum á hvern lengdarmeter í plani
  - # Krossbending, þ.e. millibíli milli járna er eins í báðar áttir

- Stefna höfuðbendingar, þ.e. stefna þeirra járna sem koma næst steypu/yfirborði
- Járn í efri brún plötu / ytri brún vegg
- Járn í neðri brún plötu / innri brún vegg
- Járn beygist skeytilengd inn í aðliggjandi byggingarhluta
- Viðmiðunarlína þar sem járnalögn í efri brún plötu endar

## KENNISNIÐ

**LÓDRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI, SÚLUR OG BITA**  
Almennar reglur um bendingu:  
(Ath. almenn bending veggis ekki sýnd)



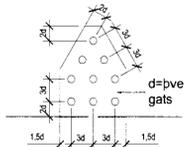
## STÁLVIKRI

- ALMENNT**
- Stál:**
- Smiðastál skal vera S235 skv. staðli EN 10025 nema annað sé tilgreint á teikningum
  - Ef annað er ekki sérstaklega tiltekið skal smiðastál til notkunar innanhúss sandblásið eða hreinsað á annan sambærilegan hátt og tvígrunnað með alkíð-olíubundnum ryðvarnargrunni. Stál til notkunar utanhúss skal heitgalvanhúðað og skal þurr-filmþykkt zínkhúðar vera >=90micron

- Suður:**
- Öll rafsuðuvinna skal unnin af mönnum sem hafa til þess tilskilin réttindi skv. ÍST/EN287-1/2
  - Suðuefni skal uppfylla kröfur DS317.1 eða sambærilegra staðla
  - Suðuferlar skulu vera skv. ÍST/EN1288
  - Allar rafsuður skulu a.m.k. vera í flokki C skv. ÍST EN25817
  - Öll suðuvinna skal uppfylla staðla DS316 (prEN 1011)

- Festingar:**
- Allir boltar til festingar á timbri eða stáli skulu vera í styrkleikaflokki >=8.8 og heitgalvanhúðaðir með þurrfilmþykkt >= 45micron
  - Undir allar boltarar sem koma að tré skal setja heitgalvanhúðaðar ferhyndar stálskinnur sem uppfylla eftirfarandi: breidd=hæð >= 3 x þvermál bolta þykkt >= þvermál bolta / 3
  - Allur saumur í þakvirki skal vera heitgalvanhúðaður

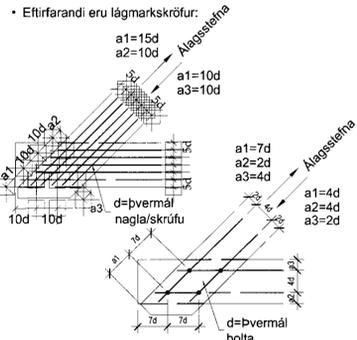
- Staðsetning boltagata í stálpötum:**
- Eftirfarandi eru lágmarkskröfur:



## TRÉVIKRI

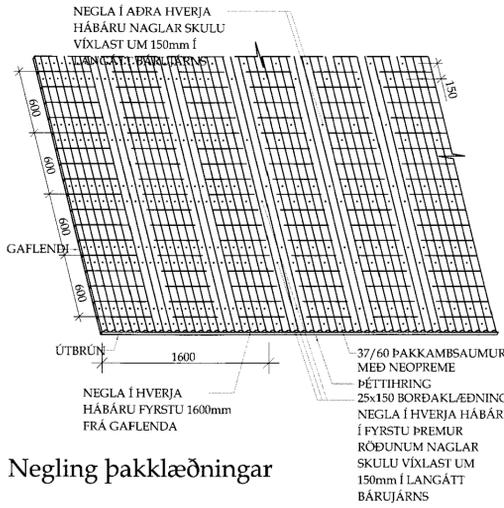
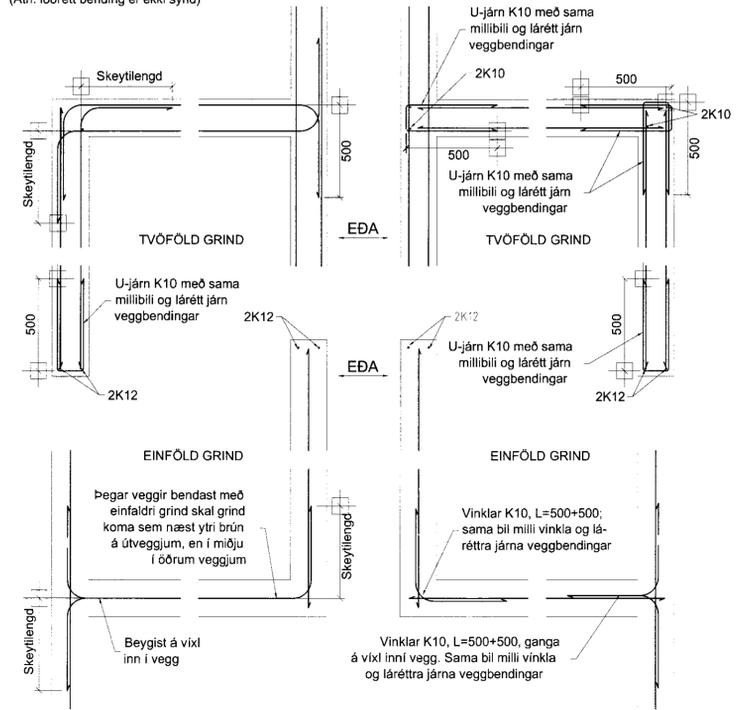
- ALMENNT**
- Burðarvirki:**
- Styrkleikaflokkur er DK18 fyrir furu og greni, nema annað sé sérstaklega tilgreint
  - Styrkleikaflokkur er L40 fyrir limtré
  - Ísteypta sperruenda og annan óvarinn við skal verja með tveimur umferðum af víðurkenndri grunnflávör
  - Setja skal asfaltþappa á milli þegar timbur leggst að steypu

- Þakklæðning:**
- Þak klæðist 18 grenniskvívíð eða OSB plötum, og skal skeyta skammhlíð á sperrum en langhlíðar skulu fjaðraðar saman (eða nót). Negling er skotnaglar 28/65 með limi (eða 31/75 án lims) í c/c80 1m frá kóntum (þakkanti, gratsperrum og mæni) en annars c/c150.
  - Ofan á plötur kemur asfaltþappi. Hefta skal þappa við klæðningu þar sem þappalög skarast (lágmarkskörum 10cm) og komi plastborði undir hefti
  - Ef efsta lag þakklæðningar er búrústál (galv. eða aluzink) skal það neglast við borðklæðningu með heitgalvanhúðuðum kambaksaum 4.2/65 með gúmmíþéttingu. Neðstu naglar skulu vera 10cm frá þakbrún, og skal víxla nógjum um 15cm og telst það ein röð. Slan eru raðir með 60cm upp (altaf víxlum um 15cm). Frá göllum og gratsperrum skal bæta við naglaröð á milli þessara sem fyrr eru taldar og skulu þessar naglaröðir ná 1.0m inn á þakið. Í fremstu 2 röðum skal neglt í hverja hábaru en annars í aðra hverja hábaru. Plötur skarast um a.m.k. 1½ báru. Aukanagali komi milli naglaraða á plötusamskeytum. Víxla skal neglingu milli raða þannig að naglar komi í allar báru



## KENNISNIÐ

**LÁRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI**  
Almennar reglur um láréttu bendingu:  
(Ath. lódrétt bending er ekki sýnd)



## Negling þakklæðningar

## STEYPUVIRKI

- ALMENNT**
- Alla steypu skal titra þannig að tryggt sé að steypulög myndi eina einsleita samþjappaða heild
  - Sigmál steypu skal vera 5-10cm án þjálniefna, en 10-15cm með sérvirkum þjálniefnum
  - Lofthinnihald skal vera 5-6%, mælt rétt fyrir niðurlögn (eftir dælingu ef dælt er)
  - Vatnssementstalan skal uppfylla v/s<=0,55
  - Hámarkssementerör er 32mm
  - Sementsmagn (s) í steypu uppfylli: 300kg/m<sup>3</sup><=s<350kg/m<sup>3</sup> (t.d. botnplata húss og innveggir sem ekki eru í tærandi umhverfi)
  - Sérskilyrði fyrir steypu í útveggjum og botnplötu í blískur sem verða fyrir tæringarhrifnum eru: 350kg/m<sup>3</sup><=s<400kg/m<sup>3</sup> og v/s <=0,50

- Sérvirk þjálniefni má einungis nota eftir að búið er að blanda loftblendi í steypuna. Þjálniefni skulu víðurkennd af byggingaryfirvöldum og skal fygja leiðarvísun í hvívetna við notkun
- Framkvæmdaflokkur er B

- IST10 GILDIR UM ÖLL ÖNNUR ATRÍÐI STEYPUVINNU EN HÉR ERU UPP TALIN

- Brotþolsflokkar:**
- EKKI má nota lægri brotþolsflokk en skv. eftirfarandi töflu:

Byggingarhlutar	Flokkur
Grófsteypa, t.d. þrifalag undir undirstöður	C16
Perlusteypa, t.d. ásteypulag ofan á holpi.	C30
Undirstöður	C25
Sjálfberandi plötur og plötur á fyllingu	C30
Útveggir	C30
Innveggir	C25
Önnur steypa	C30

## STEYPUMÓT OG STEYPUVINNA

- Steypumót:**
- Taka skal tillit til þess við mótasmíði að alla steypu skal titra
  - Bitar og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300 af fjarlægð (L) milli fastra punkta
  - Tryggja þarf vatnsþéttleika steypuskila, t.d. með skerfásnum og/eða plast-steypuskilalístum
  - Hreinsa þarf burt hröngl og óþætta steypu áður en mót koma að steypuskilum
  - Hreinsa skal mót af sagi og öðrum óhreininum og væla áður en steypuvinna hefist

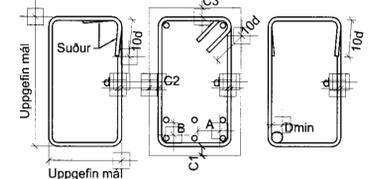
- Steypuvinna og aðhylling:**
- Dreifa skal steypu eins jafnt í mót og kostur er. Veggj skal steypa í 30-40cm láréttum lögum og skal að jafnaði byrja við horn. Titra skal hvert nýtt lag saman við eldra lag
  - Allir steypu skal haldra rakri og verja útbornun í a.m.k. 7 sólarhringa eftir niðurlögn (vatnsþéttri steypu í 14 sólarhringa)
  - Við steypuvinnu í kulda (úthitastig <= 3°C) skal hafa tækni-bláð Rb Eq.003.0 frá Rannsóknast. Byggingaáðnaðarinn til hljóðsonar ("Vetrarsteypa" - nív. 1998)
  - Falhæð steypu skal ekki vera meiri en 3,5m
  - Tengi skulu losuð eða slitin þannig að innsteyptur hluti þeirra sé a.m.k. 20mm inn í vegg. Sár skal hofufylla með sementsbundnu þéttlefni
  - EKKI má setja steypuskil annars staðar en sýnt er á teikningum nema með leyfi hönnuðar
  - Eldri steypuskil skulu hreinsuð og vælt þ.a. þau séu raka-mettuð, en þó snertifur, áður en steypst er að þeim
  - Hámarks sólarhringslækun yfirborðshita steypu er 10°C

## STEYPUSTYRKARSTÁL

- ALMENNT**
- Efnisgæði:**
- Steypustyrktarstál er kambstál (merkt K á teikningum) Ks500, skal vera suðuhæft með skriðmörk >=500MPa
  - Allt stál sem notað er í lykkjur, króka og vinkla er suðuhæft kambstál (merkt K á teikningum) Ks500s með skriðmörk >=500MPa
  - Rafsuðin bendinet skulu vera úr kældregnu síttu stáli með lágmarkstogþol 500MPa m.v. hlutfallslega lengdaraukningu <=0,2%. Bendinet má ekki sjóða á byggingarstað

- BENDING**
- Almenn bending:**
- Undirstöður sem fyllt er að bendast almennt með 2K12 efst og neðst auk einfaldrar grindar K10 c/c 250 nema annað sé tilgreint á teikningum
  - Almenn bending platna á fyllingu er #K10c/c300 í miðju
  - Almenn bending útveggja er K10c/c250 lárétt og K10c/c250 lódrétt við útr. nema annað sé tilgr. á teikn.
  - Almenn bending innveggja er #K10c/c250 í miðju
  - Upp með öllum opum í vegg skal setja 2K12 sem ganga frá plötu upp fyrir næstu plötu eða upp að þaki þar sem að á við. Sama bending gildir um veggenda

- Kröfur til efnis og vinnu:**
- Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- eða völsunar-húðar
  - Almennt skal ekki skeyta meira en þriðja hvert járn í sama þversniði
  - Bendistáli skal haldidi í rétri fjarlægð frá mótum með þar til gerðum klossum eða stólum
  - Ef listar koma í mót skal steypuhúla miðu við innri brún þeirra
  - Ýmsar kennistærðir - tölur eru lággildi í mm:



Bendistál	Dmin	Skeytil.	A>=	B>=
K8	24	400	35	25
K10	30	400	35	25
K12	36	480	35	25
K16	48	640	35	25
K20	60	800	40	25
K25	75	1000	50	25
K32	96	1280	64	32
Rafsuðin bendinet	Stál Ø5	Stál Ø6	Stál Ø7	Stál Ø8
Skeytil. þverjárna	150	150	200	200
Skeytil. burðarjárna	300	300	300	300
Steypuhúla	C1>C3>	C1>	C2>	C3>
Jarðfylli, að steypu		50	35	50
Plötur og bitar inni				
Plötur og bitar úti		35		
Súlur og veggir inni		35		
Súlur og veggir úti		35		

BR

VERK Seljatunga - 1165496 - Flóahreppi, Árn.

Geldneytafjós Almennar skýringar	HANNAD SÓ TEIKNAD SÓ
KVIÐI: 0	REYKJAVÍK 25.02.2011
BYGGINGAÞJÓNUSTA BÆNDASAMTAKA ÍSLANDS BÆNDAHÖLLINI, HAGATORGI, REYKJAVÍK sími: 5630300	VERK NR. 1034-10 TEIKN NR. B-06 BR. -