

Burðarvirki: Almennar skýringar

Steypustyrktarstál:

Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm². Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermal stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypusínum skal bendistál ávallt ganga skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldeiri sjóða, hvorki með punktsuðum eða samfellið suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkenndis suðustabáls, t.d. DIN 4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarhúðir. Á vinnustáð skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgreint eftir efnisflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalldregin og hafa lágmarkstogþol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá söluaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

Merkingar:

- Endi á ókrókbeygðu járni.
- Járni í neðri brún plötum.
- Járni í efri brún plötum.
- K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.
- Á jánneiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.
- K10 cc 200# 10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X.
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X.
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskífu sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

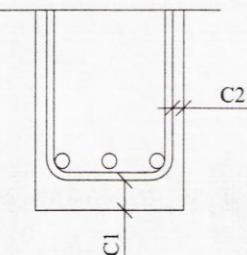
Þvermál stangar	Beyguþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beyguþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

Steypuhula

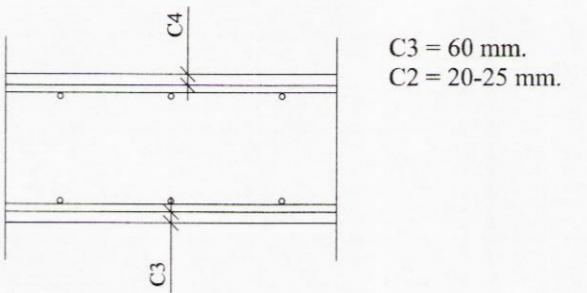
Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



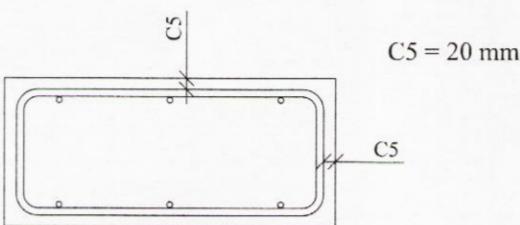
C1 = 60 mm.
C2 = 40 mm.

Botnplata á fyllingu.



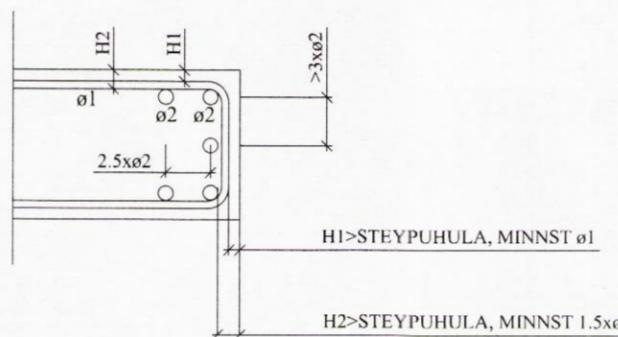
C3 = 60 mm.
C2 = 20-25 mm.

Innveggir, plötur og bitar.



C5 = 20 mm.

Innveggir, bitar, súlur - lágmarkshula út frá stærð járna:



Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmarksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmarksfjarlægðina.

Endi á ókrókbeygðu járni.

Járni í neðri brún plötum.

Járni í efri brún plötum.

K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.

Á jánneiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.

K10 cc 200#

10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.

A

B

Snið

I:X

A

B

Snið

I:X

A

B

Snið

I:X

Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X.

Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X.

Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Skeytilengd bendistáls

Lágmarksskeytilengd bendistáli er 50 x 0, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilengd
0 = 8	400
0 = 10	500
0 = 12	600
0 = 16	800
0 = 20	1000
0 = 25	1200

Lágmarksskeytilengd bendistáli er 70 x 0 ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

Skeytilengd rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm

Skeytilengd burðarjárná

Skeytilengd þverjárná

Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm

Einn heill möskvi, þó minnst 150 mm

Þvermál stanga 7-8 mm

Skeytilengd burðarjárná

Skeytilengd þverjárná

Þrír heilir möskvar, þó minnst 300 mm

Tveir heilir möskvar, þó minnst 200 mm

Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótm skal bendistáli vera haldið í rétti fjarlægð frá mótm með fjarlægðarklossum. Járni í plötu skal vera haldið með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

Þvermál	Mesta fjarlægð
0 = 8-12	0.7 m
0 = 16-32	0.7 m

C1 = 60 mm.
C2 = 40 mm.

Þvermál stangar má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

Endi á ókrókbeygðu járni.

Járni í neðri brún plötum.

Járni í efri brún plötum.

K10 komi með 200 mm miðjumáli yfir það svæði sem granna strikið spannar.

Á jánneiknu fyrir plötu þýðir þetta að járn (úr útveggjum) komi að þessari línu í efri brún, eða skeytilengd út fyrir hana skv. teikningum.

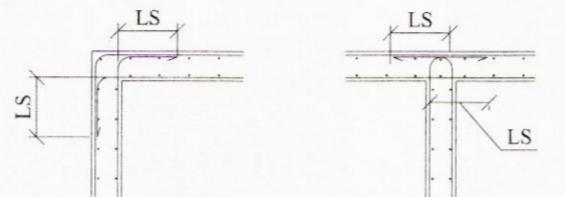
10 mm kambstál með miðjumál 200 mm í báðar áttir.

Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X.

Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X.

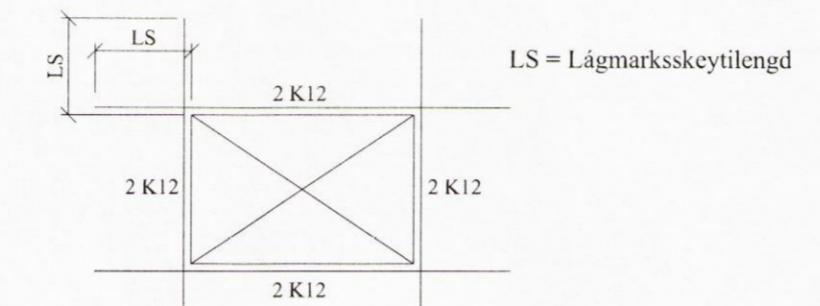
Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

Frágangur járna í beygjum



Viðbótarjárnun við op

Ef járn í kringum op eru ekki sýnd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hlíðar opa eru minni en 300 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru staðar skal jámbinda skv. eftirfarandi mynd.



LS = Lágmarksskeytilengd

2 K12

Nákvæmiskröfur steypumóta

Steypumót skulu gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svinun cða hreyfing móta undan steypupunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fulta punkta. Nákvæmiskröfur við mótauppslátt skulu fylgja eftirfarandi töflu:

Nákvæmiskröfur við mótauppslátt:

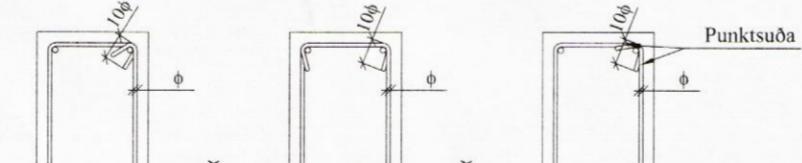
Þversnið, þykkt	+/- 5%
Staðsetning i plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning i plani og hæð	+/- 10 mm
Steypitr hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypitr hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgengi veggja á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flötum má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

Frágangur á lykkjum



Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkað skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmiðaðar festingar utanhúss skulu vera heitgalvanhúðar eða ryðfria. Allur saumur, boltar og festingar skal vera röðvinnar. Þar sem heitgalvanhúðar festingar koma í þrystifuaði timbrúð skal nota B-vörn (oliuvörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltpappa.

Stálvirki

Allt já