



Skýringar:

Hitalagnir:

Mál og málsetningar:
 Stærðir lagna eru í millimetrum (mm).
 Þvermál lagna kemur fram á teikningum.

Efni:
 Pipur fyrir hitalagnir skulu vera úr svörtu þunnveggiðu stáli, samkv DIN 2394, tengd saman með þrýstingjum sem klemmd eru með þar til gerðum verktafum. Efni er stál RSt 34-2 með litlu kolefnisinnihaldi með plasthöð gerð fyrir 100 °C og 10 bar.

Frágangur lagna:
 Allar pipur skal festa til þess gerðum festingum og fylgja leiðbeiningum framleiðanda efnisins.
 Hitalagnir skal einangra með glerullar - eða steinullarhólkum samkv eftirfarandi:
 - ummál pipa 10 - 20 mm: þykkt einangrunar 15 mm.
 - ummál pipa 25 - 50 mm: þykkt einangrunar 20 mm.
 Ysta lag einangrunar skal vera ályftiborð sem er styrkt með glertréfum.
 Sníða skal einangrun utan um tengistykki þannig að hún falli sem best að lögun tengistykjanna.

Prófanir og stillingar:
 Hitalagn skal prófuð með 6 barað þrýstingi áður en lagnir eru einangraðar og skal þrýstingur standa í 24 kist án þess að falla og án þess að samskeyti smiti.
 Áður en kerfið er stílt skal það skoalað vandlega þannig að tryggt sé að öll öhreinindi séu hofin úr pipunum.
 Stilla skal kerfið með stillitolum þannig að allir ofnar hiti jafn vel þegar allir sjálfvirkir ofnlakar eru opnir.

Ofnar:
 Stærð og afköst ofna koma fram á teikningu.
 Væðir ofnar skulu vera í framleiðdir í samræmi við IST EN 442 og þeir skulu hafa lagnaefnisvottorð frá RB.
 Ofnar skulu þola 10 bara vinnubrýsting og prófadur við 13 bar.
 Á alla ofna komi hitastýrdir lokar og lofskrúfa.
 Öl ofntengi eru 10 mm.
 Ofna skal staðsetja þannig á vegg að nedri brún á ofni sé um 90 mm hæð frá frágangnu gólfu og þeir séu um 30 mm frá vegg.
 Afköst ofna eru í vöttum miðað við að dT=40 gráður.

Gólfhitalagnir:
 Gólfhitalagnir eru 16x2 Pex með súrefniskápu. Eingöngu skal nota víðurkennt efni, og gæta skal þess að allir hlutar kerfisins sé frá sama framleiðanda þannig að virkni þess sé tryggð. Festingar skal setja á lagnir með mest 1,0 - 1,2 metra millibili eða nota til þess gerðar mottur með útnokum fyrir rör. Beygjaradius skal ekki vera minni en 5x þvermál pipu. Mesta bil á milli rör / slaufa er 200 mm.

Þrýstiprófan á lögnum skiptist í tvær lotur. Fyrri lota er frangkæmd í 1 kist og er þrýstingurinn 9 bór. Þrýstifall má vera max 0,6 bór á seinni 30 min. Seinni lota er gerð í framhaldi af fyrri lotu og tekur 2 kist. Þrýstifall má vera max 0,2 bór.

Núverandi hitakerfi:
 Nýjar hitalagnir verða tengdar við núverandi hitakerfi í húsinu en um er að ræða lokað hringsakerfi með frosttög til að minnka líkur á frost / og vatnsskemmdum. Forhitari, hringsrásaræla og stjórnbúnaður er staðsettur í núverandi skúr, sjá grunnmynd.

Merkingar:

Framrás ———

Bakrás - - - - -

- Breytingar 11. apríl 2016.
 1. Borðstofa verður eðhus.
 2. Þar sem var eðhus verður geymsla / stofa stækkað.
 3. Rotþró færast.
 4. Lagnir breiast til samræmis.

ÖLL MÁL ERU Í MM NEMA ANNAD SÉ TEKID
 FRAM Á TEIKNINGU

Hvítárbraut 53, Grímsnes - og Grafningshreppi, 851 Selfoss

Séruppdættir.
 Hitalagnir
 Grunnmynd og skýringar.

Mkv.	1:50	Teikn. nr.	HL01.
Dags.	21. nóv. 2009	Breytt dags.	11. apr. 2016

Sigurbjartur Halldórsson
 byggingatæknifræðingur
 kt. 230656-3479
 Laxakvísl 35, 110 Rvk.
 30.4.2016 *Sigurbjartur Halldórsson*
 Undirritun lagnafráveitara